

高圧加工食品認証制度

提出書類作成等に係る手引き



(一社) 健康ビジネス協議会

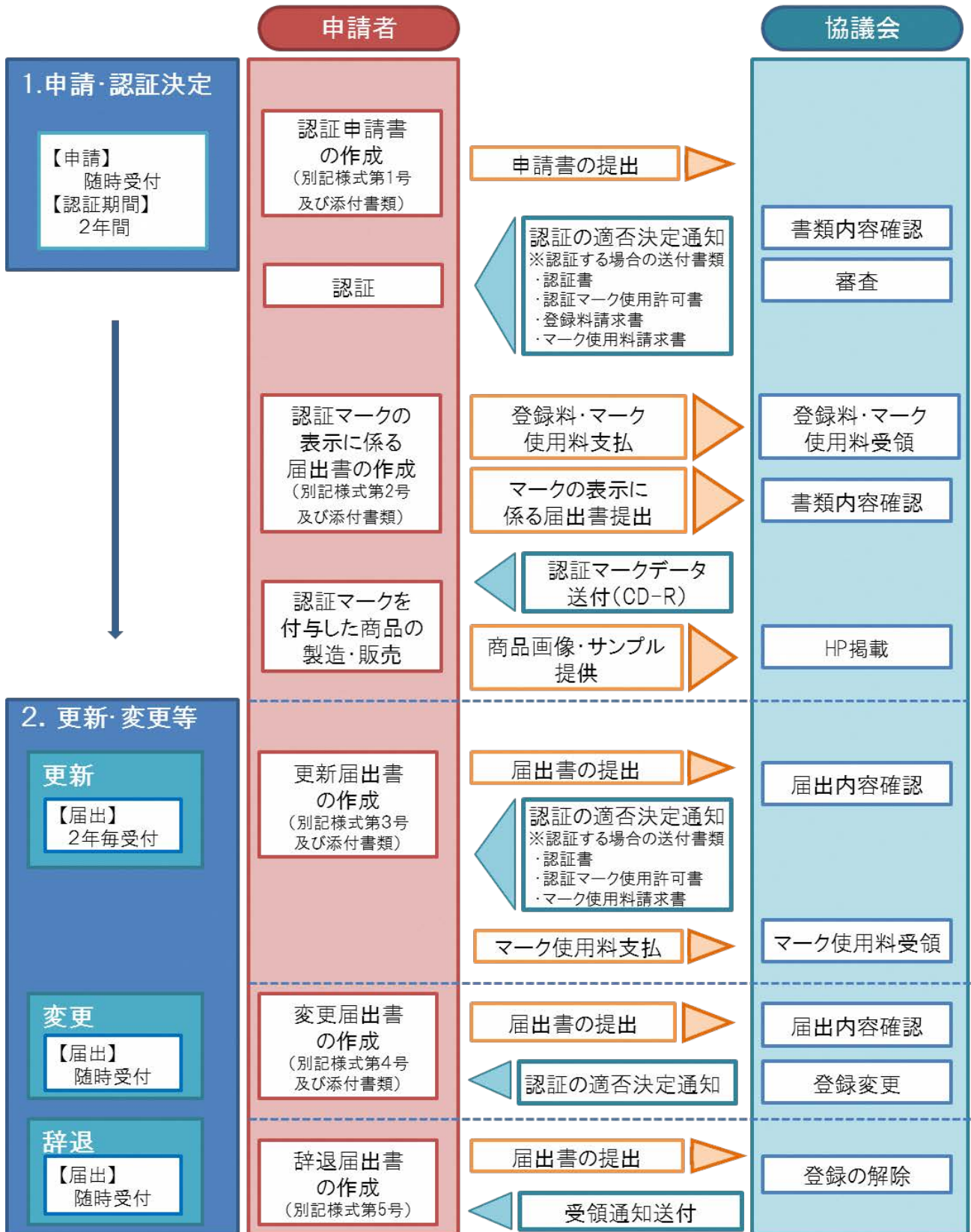
平成 29 年 6 月 29 日

目 次

| | |
|-----------------------------|---|
| 1. 認証等に関する手続きの流れ | 2 |
| 2. 認証制度手数料 | 3 |
| (1) 認証制度登録料 | 3 |
| (2) 認証マーク使用料 | 3 |
| 3. 認証の申請 | 3 |
| (1) 申請の流れ | 3 |
| (2) 申請書類の提出先 | 4 |
| (3) 申請書類の受付日時 | 4 |
| 4. 申請後の認証までの流れ | 4 |
| 5. 認証マークの使用 | 4 |
| 6. 認証の更新 | 5 |
| (1) 認証期間（認証マーク使用可能期間） | 5 |
| (2) 認証の更新手続き | 5 |
| (3) 届出の流れ | 5 |
| 7. 認証商品等の変更 | 6 |
| (1) 認証の変更手続き | 6 |
| (2) 届出の流れ | 6 |
| 8. 認証の辞退 | 7 |
| (1) 認証辞退の手続き | 7 |
| (2) 届出の流れ | 7 |
| 9. 認証制度の登録の解除 | 7 |
| 10. Q&A | 8 |
| 11. 申請書の作成と記入例 | 9 |

1. 認証等に関する手続きの流れ

【高圧加工食品認証制度申請等の流れ】



2. 認証制度手数料

(1) 認証制度登録料

認証の登録に必要な料金です。初回の認証通知時に請求書を送付しますので、金融機関にて支払をお願いします。登録料は、初回のみお支払いいただきます。申請者が同じ場合は、その後、商品を追加申請しても登録料は発生しません。

| 種別※ | 登録料 | 支払時期 |
|-------|----------|----------|
| 大企業 | 50,000 円 | 初回の認証通知時 |
| 中小企業等 | 20,000 円 | |

(実施要綱 第 12 (手数料)、実施要領 第 9 (手数料) 別表 1)

※中小企業の定義については、中小企業庁 HP (<http://www.chusho.meti.go.jp/soshiki/teigi.html>) をご確認ください。

(2) 認証マーク使用料

高圧加工食品の認証を受けた者（以下「認証者」という。）が認証マークを使用するにあたり、必要となる料金です。


| 金額（消費税別） | 支払時期 |
|----------------------|-------------------------|
| 認証商品 1 点あたり 10,000 円 | 初回の認証通知時 及び更新時（2 年毎） |

3. 認証の申請

(1) 申請の流れ

ステップ 1

申請書類の作成

- 
- ① (別記様式第 1 号) 高圧加工食品認証制度に係る認証申請書
 - ② (別紙 1) 高圧加工食品認証制度申請に係る商品等
 - ③ (別紙 2) 高圧加工食品認証制度認証マークを付与する商品の概要
 - ④ (別紙 3) 高圧加工食品認証制度申請 (更新・変更) 商品の高圧加工に関する説明資料
 - ⑤ その他、補足説明資料

協議会ホームページより各様式 (Word 又は PDF 形式) をダウンロードし、必要事項を記入 (データ入力) した後、代表者印を押印してください。

ステップ 2

申請書類一式の提出



ステップ 1 で準備した申請書類を郵送及び電子メールで協議会へ提出してください。

※資料提出に際しての郵便／宅配便等の配送手数料は申請者の負担となります。

宛先の隣に朱書きで「高圧加工食品認証制度 申請書類在中」と記入してください。
電子メールの送信は、メール件名を「【企業名】(申請) 高圧加工食品」とし、送信してください。

協議会事務局において申請書類を受理します。

(2) 申請書類の提出先

【宛先】 〒950-0078 新潟市中央区万代島5番1号 万代島ビル10階
(一社)健康ビジネス協議会 宛て

【TEL】 025-246-4233 【メールアドレス】 kenbi-kouatsu@freeml.com

※電子ファイル（申請書はWordファイル形式、添付書類はWordファイル形式以外も可。）を電子メールで送信した後、押印した申請書を郵送してください。（正本1部、副本2部の合計3部）

(3) 申請書類の受付日時

【受付日】 月曜日～金曜日（休日、祝日、年末年始を除く）

【受付時間】 9時00分～17時00分（12時00分～13時00分を除く）

4. 申請後の認証までの流れ

■申請書類の受理

協議会事務局で、申請書の内容を確認し、不備がない場合は受理します。（不備があった場合は修正いただきます。）

■認証審査

学識経験者等で構成された審査委員会において、申請内容を審査します。

※ 審査委員会は、必要に応じて申請者に対してヒアリングの実施や追加資料の提出を求めることがありますので、求めがあった場合は対応してください。

※ 審査委員会は、申請に応じて随時開催します。

■認証

審査委員会の審査結果を踏まえて、協議会会長が認証の適否を決定し、協議会から申請者にその結果を通知します。

協議会からの送付書類

- 認証書（登録番号記載）
- 認証マーク使用許可書（登録番号記載）
- 認証制度登録料請求書
- 認証マーク使用料請求書

5. 認証マークの使用

高圧加工食品認証マークの使用については、以下の点に留意してください。

- 認証マークを使用する認証者は、認証マークを使用する前に「(別記様式第2号)高圧加工食品認証制度認証マーク・認証番号の表示に係る届出書」を提出してください。
- 協議会が届出書を受理した後、CD-Rで高圧加工食品認証マークデータを送付するので、必要に応じて縮小又は拡大して使用してください。ただし、縦横比を変更したり、文字が見えなくなるほど縮小したりしないでください。

○商品やチラシ等に表示する場合、高圧加工食品認証マークデータと同じ色（M=100%、Y=100%）を原則としてください。ただし、商品全体の色合いとの調和からマークの色を変更したい場合は、協議会と協議することができます。

※ 詳しくは「高圧加工食品認証制度 マーク使用の手引き」をご参照ください。

6. 認証の更新

(1) 認証期間（認証マーク使用可能期間）

認証マークを使用できる期間は、認証された日から2年間です。


(2) 認証の更新手続き

- 認証期間終了日の**3か月前**から更新手続きを受け付けます。
- 更新手続きに必要な書類を、協議会に郵送及び電子メールで提出してください。

(3) 届出の流れ

ステップ1

届出書類の作成

- 
- ①（別記様式第3号）高圧加工食品認証制度 認証の更新に係る届出書
 - ②（別紙4）高圧加工食品認証制度更新に係る商品等
 - ③（別紙5）高圧加工食品認証制度の認証を更新する商品の概要
 - ④（別紙3）高圧加工食品認証制度申請（更新・変更）商品の高圧加工に関する説明資料
 - ⑤その他、補足説明資料

協議会ホームページより各様式（Word 又は PDF 形式）をダウンロードし、必要事項を記入（データ入力）した後、代表者印を押印してください。

※③～⑤については、「（別記様式第1号）高圧加工食品認証制度に係る認証申請書」及び「（別記様式第2号）高圧加工食品認証制度認証マーク・認証番号の表示に係る届出書」に添付した書類と同じ場合は、省略することができます。省略した添付資料がある場合は、様式第3号の添付資料の該当項目に二重取り消し線を引いてください。

ステップ2

届出書類一式の提出



ステップ1で準備した届出書類を郵送及び電子メールで協議会へ提出してください。

※資料提出に際しての郵便／宅配便等の配送手数料は申請者の負担となります。

宛先の隣に朱書きで「高圧加工食品認証制度 更新書類在中」と記入してください。

電子メールは、メールの件名を「【企業名】（更新）高圧加工食品」とし、送信してください。

協議会事務局において届出書類を受理し、内容を確認してその結果を通知します。

協議会からの送付書類

- 認証書（登録番号記載）
- 認証マーク使用許可書（登録番号記載）
- 認証マーク使用料請求書

7. 認証商品等の変更

(1) 認証の変更手続き

○以下のいずれかに該当する場合は、認証の変更手続きを行ってください。

- ・ 認証商品の JAN コードを変更する
- ・ 提出している「高圧加工食品認証制度申請（更新・変更）商品の高圧加工に関する説明資料」のうち、以下のいずれかを変更する。
 - 「2. 高圧加工実施者に関する情報」
 - 「4. 高圧加工装置」
 - 「5. 高圧加工の概要」

○変更手続きに必要な書類は、協議会に郵送及び電子メールで提出してください。

(2) 届出の流れ

ステップ1 届出書類の作成



- ①（別記様式第4号）高圧加工食品認証制度 認証商品の変更に係る届出書
- ②（別紙6）高圧加工食品認証制度の認証を変更する商品の概要
- ③（別紙3）高圧加工食品認証制度申請（更新・変更）商品の高圧加工に関する説明資料
- ④その他、関係資料

協議会ホームページより各様式（Word 又は PDF 形式）をダウンロードし、必要事項を記入（データ入力）した後、代表者印を押印してください。

※③については、認証時に提出した書類のうち、「2. 高圧加工実施者に関する情報」、「4. 高圧加工装置」又は「5. 高圧加工の概要」のいずれかを変更する場合のみ添付することとし、修正した部分がわかるようにして提出してください。

ステップ2 届出書類一式の提出



ステップ1で準備した届出書類を郵送及び電子メールで協議会へ提出してください。

※資料提出に際しての郵便／宅配便等の配送手数料は申請者の負担となります。

宛先の隣に朱書きで「高圧加工食品認証制度 変更書類在中」と記入してください。

電子メールは、メールの件名を「【企業名】（変更）高圧加工食品」とし、送信してください。

協議会事務局において届出書類を受理し、内容を確認してその結果を通知します。

協議会からの送付書類

○認証の適否決定通知

8. 認証の辞退

(1) 認証辞退の手続き

辞退の手続きに必要な書類を、協議会に郵送及び電子メールで提出してください。

(2) 届出の流れ

ステップ1 届出書類の作成



- ① (別記様式第5号) 高压加工食品認証制度 認証の辞退に係る届出書
協議会ホームページより各様式 (Word 又は PDF 形式) をダウンロードし、必要事項を記入 (データ入力) した後、代表者印を押印してください。

ステップ2 届出書類の提出



- ステップ1で準備した届出書類を郵送及び電子メールで協議会へ提出してください。
※資料提出に際しての郵便/宅配便等の配送手数料は申請者の負担となります。
宛先の隣に朱書きで「高压加工食品認証制度 辞退書類在中」と記入してください。
電子メールは、メールの件名を「【企業名】(辞退) 高压加工食品」とし、送信してください。

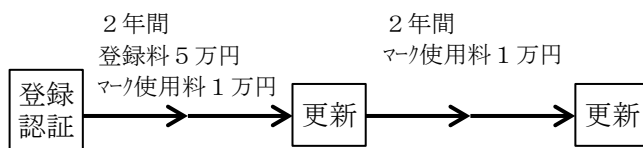
協議会事務局において届出書類を受領し、受領通知を送付します。

9. 認証制度の登録の解除

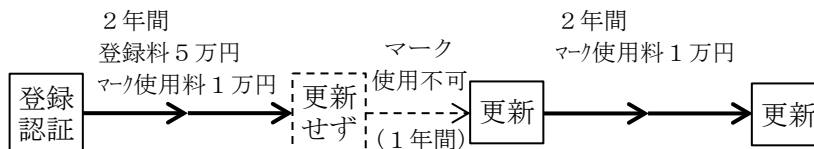
認証された日から認証の更新手続きが行われずに5年を経過した場合は、認証者の本認証制度への登録を解除します。

【例】大企業、認証商品1点の場合

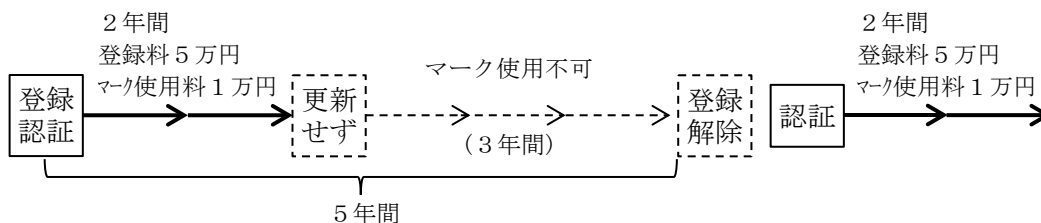
○通常の手続き



○認証2年後の更新を行わなかったが、その1年後に更新手続きを行った場合



○認証2年後の更新を行わずに登録から5年経過した後に、再度認証を受ける場合



10. Q&A

- Q1. 食材に高圧加工を施す場合、最終商品に占める当該食材の使用割合（配合ベース）に基準はありますか。
- A1. 基準は設定していませんが、高圧加工食品認証制度で対象とする作用に応じた、最終商品でもたらされる効果について説明を求めています。高圧加工食材の相応な使用が必要となる事が考えられます。
- Q2. JANコードがなくても、高圧加工を施している商品は申請できますか。
- A2. 申請できます。業務用の加工食品などが想定されます。ただし、申請・認証される商品の単位はJANコードが付与される商品の区分けと同じ考えとなります。
- Q3. 認証時に納める手数料等はいくらですか。
- A3. 認証登録料は、初回申請時のみ必要です。（一度、認証を受けている申請者が、別商品の認証を申請し、認証される場合は、登録料は必要ありません。）認証制度登録料は1社につき、大企業は5万円、中小企業は2万円です。認証マーク使用料は1商品につき、1万円必要となります。
- Q4. 登録料は、外注の高圧加工実施者も支払わなければならないのですか。
- A4. 支払は発生しません。登録料は、申請者のみが支払うものです。
- Q5. 申請から認証されるまでに、どのくらいの期間がかかりますか。
- A5. 申請書受理から認証まで1か月程度かかります。認証決定後に、認証書、認証マーク使用許可証、認証制度登録料請求書、認証マーク使用料請求書を郵送します。
- Q6. 認証申請中に認証マークをパンフレット・チラシ等に表示してもいいですか。
- A6. 申請中は、認証マークは表示できません。ただし、認証されるまでの期間は、企業の責任において「(一社)健康ビジネス協議会高圧加工食品認証制度 申請中」と表記することは可能です。
- Q7. 認証期間は2年となっていますが、2年以上認証マークを使用したいときは、更新手続きをする必要はありますか。
- A7. 必要です。認証期間終了日の3か月前から更新手続きを受け付けますので、必要書類を提出してください。なお、協議会から認証期間終了前に更新手続きに関する連絡は行いませんので、各自でご留意ください。
- Q8. キャンペーンの為、商品の包装を少し変更します。変更届を提出する必要はありますか。
- A8. 商品のJANコードを変更しなければ、変更届出書の提出は不要です。

11. 申請書の作成と記入例

※受付番号： _____

※協議会記入欄

(別記様式第1号)

平成 * * 年 * 月 * 日

一般社団法人健康ビジネス協議会
代表理事 会長 吉田 康 様

団体名 株式会社 ●●●●●●●●

代表者職・氏名 代表取締役社長 ●●●●●● 印

高圧加工食品認証制度に係る認証申請書 (新規・追加)

どちらかを○で
囲んでください。

一般社団法人健康ビジネス協議会高圧加工食品認証制度実施要領第7の規定に基づき、関係書類を添えて申請します。

記

1. 認証を申請する商品点数： 1 点

【添付資料】 提出する資料の□にチェックするか、□を黒く塗りつぶしてください。

- ① 高圧加工食品認証制度申請に係る商品等 (別紙1)
- ② 高圧加工食品認証制度認証マークを付与する商品の概要 (別紙2) ※
- ③ 高圧加工食品認証制度申請 (更新・変更) 商品の高圧加工に関する説明資料 (別紙3) ※
- ④ その他、補足説明資料 (申請団体の概要、商品の概要がわかる資料等)

※申請する商品1点につき1枚作成すること。

会社案内、会社概要書及び
申請商品のチラシ広告・カ
タログ・パンフレット等

(別紙1)

高圧加工食品認証制度申請に係る商品等（新規・追加）

1. 申請団体情報

| | | | |
|-----------------|--------------------------------------|-------------------|--|
| (ふりがな) 申請団体名 | かぶしきがいしゃ ●●●●●● 株式会社 ●●●●●● | (ふりがな) 代表者職・氏名 | だいひょうとりしまりやくしゃちょう ●●●●●● 代表取締役社長・●●●●●● |
| 住所 (所在地) | 〒* * * * - * * * * 新潟県 ●●市 ●●●●●● | 電話番号 | 025-***-**** |

2. 担当者情報

| | | | |
|-------------------|-------------------------------------|-------|--------------|
| (ふりがな) 担当者職・氏名 | せいぞうかんりかしゆにん・にいがたろう 製造管理課主任・新潟太郎 | 電話番号 | 025-***-**** |
| メール アドレス | ***@***.co.jp | FAX番号 | 025-***-**** |

3. 申請する商品

| 商品名 | 作用 [※] | JANコード |
|---------|-----------------|----------|
| 高圧加工ごはん | 3 | 490***** |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

※申請する商品において、高圧加工により高付加価値化をもたらす作用を以下の番号で記入してください。（複数該当する場合は、代表的な作用を一つ記入してください。）

- 1 微生物制御
- 2 食品成分の変化
- 3 物性変化

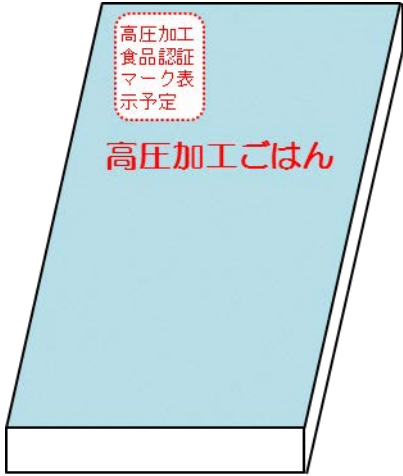

高圧加工食品認証制度認証マークを付与する商品の概要

1. 申請する商品の情報

| 商品名 | 作用* | JANコード | 商品の概要 |
|---------|--|----------|---|
| 高圧加工ごはん | <input type="checkbox"/> 1 微生物制御 <input type="checkbox"/> 2 食品成分の変化 <input checked="" type="checkbox"/> 3 物性変化 | 490***** | 【製造者】(株)●●●●●● 【名称】包装米飯(白飯) 【内容量】180g 原料米に高圧処理を施した後に炊飯加工した無菌化包装米飯 |

※申請する商品において、高圧加工により高付加価値化をもたらす作用の□にチェックするか、□を黒く塗りつぶしてください。(複数該当する場合は、代表的な作用一つに記入してください。)

2. 申請する商品の画像

| 表面 | 裏面 |
|--|--|
|  |  <p>写真画像は、可能な限り商品概要が確認できる写真を掲載してください</p> |

※認証マークの表示予定位置等に関する説明を付け加えること。

(別紙3)

高圧加工食品認証制度申請（更新・変更）商品の高圧加工に関する説明資料

団体名：株式会社●●●●●●

1. 申請（更新・変更）する商品名等

| 商品名 | 作用※ |
|---------|--|
| 高圧加工ごはん | <input type="checkbox"/> 1 微生物制御 <input type="checkbox"/> 2 食品成分の変化 <input checked="" type="checkbox"/> 3 物性変化 |

※申請（更新・変更）する商品において、高圧加工により高付加価値化をもたらす作用の□にチェックするか、□を黒く塗りつぶしてください。（複数該当する場合は、代表的な作用一つに記入してください。）

2. 高圧加工実施者に関する情報

| | | | |
|-----------------|----------------------------------|-------------------|--|
| (ふりがな) 実施団体名 | かぶしがいしや▲▲▲▲▲▲ 株式会社▲▲▲▲▲▲ | (ふりがな) 代表者職・氏名 | だいひょうとりしまりやくしやちよう ▲▲▲▲ 代表取締役社長・▲▲▲▲▲▲ |
| 住所 (所在地) | 〒* * * - * * * * 新潟県▲▲市▲▲▲▲▲▲ | 電話番号 | 025-***-**** |

3. 高圧加工を施す食材・食品名

| |
|------------------------------|
| 食材名：精白米 最終商品に占める使用割合：100% |
|------------------------------|

※食材に高圧加工を施す場合は、一括表示の原材料に関して、最終商品に占める当該食材の使用割合（配合ベース）を記入すると共に、別途算出根拠が分かる資料（任意様式）を添付すること。

4. 高圧加工装置

| | |
|--|--------------|
| (高圧加工に使用する装置名、メーカー名、装置の所在地等を記入し、実際に使用する装置の画像を添付する。) | |
| 装置名：食品高圧処理装置（型式：XX-XXXX） メーカー名：(株) ■■製作所 装置の所在地：株式会社▲▲▲▲▲▲ ◆◆工場（新潟県◆◆市◆◆） | 実際に使用する装置の写真 |

5. 高圧加工の概要

| |
|--------------------------|
| (高圧加工の圧力及び処理時間等を記入) |
| 圧力：○○○Mpa、処理時間：○分間、温度：室温 |

6. 高圧加工により商品にもたらされる効果

対象とする作用に応じて、高圧加工による具体的な数値の変化をデータで示すこと。

- (1) 「微生物制御」の場合は、高圧加工により、申請する商品において微生物が制御されていることを示すデータ
- (2) 「食品成分の変化」の場合は、対象とする成分名と、高圧加工により商品においてその成分の量・濃度等が変化していることを示すデータ
- (3) 「物性変化」の場合は、高圧加工による、食品の力学的性質^{※1}が変化していることを示すデータ
ただし、「食品成分」については、当該成分が「日本人の食事摂取基準」に記載されている食事摂取基準が示された栄養成分^{※2}ではない場合、その成分を人が摂取した場合の効果・影響を説明する資料を添付すること。

※1 硬度、凝集性、弾性、付着性等

※2 「日本人の食事摂取基準（2015年度版）」記載栄養成分

たんぱく質、脂質（脂質、飽和脂肪酸、n-6系脂肪酸、n-3系脂肪酸）、炭水化物（炭水化物、食物繊維）、ビタミン（ビタミンA、ビタミンD、ビタミンE、ビタミンK、ビタミンB₁、ビタミンB₂、ナイアシン、ビタミンB₆、ビタミンB₁₂、葉酸、パントテン酸、ビオチン、ビタミンC）、ミネラル（ナトリウム、カリウム、カルシウム、マグネシウム、リン、鉄、亜鉛、銅、マンガン、ヨウ素、セレン、クロム、モリブデン）

申請内容（商品の含有量）と、効果・影響がある摂取量の整合性に留意してください。（効果発現に必要な摂取量に対して、商品に十分な含有量がある、等）

高圧加工を施すことで、無処理に比べて食味に関する力学的性質である〇〇値と△△値が、炊飯〇時間後に有意に向上している。

表 無処理の米飯と高圧加工米飯の物性の比較（炊飯後〇時間）

| | 無処理 | 高圧加工 |
|-----|-----|------|
| 〇〇値 | 3.5 | 4.1* |
| △△値 | 0.2 | 0.6* |

*無処理と比較して有意水準5%で有意差あり

分析方法

・自社分析にて、~~~~。

7. 高圧加工による高付加価値化の概要

（「6. 高圧加工により商品にもたらされる効果」を受け、消費者の健康維持・増進のために商品としてどのように付加価値が高まったか記入する。）

〇〇値と△△値が向上したことで、消費者の健康維持・増進にとって…の効果が見込まれる。

要領において「目的」として定めている「消費者の健康維持・増進」の視点から記載してください。

※別途説明資料（任意様式）の添付可。

※受付番号： _____

※協議会記入欄

(別記様式第2号)

平成 * * 年 * 月 * 日

一般社団法人健康ビジネス協議会
代表理事 会長 吉田 康 様

団体名 株式会社 ●●●●●●

代表者職・氏名 代表取締役社長 ●●●●●●

印

高圧加工食品認証制度
認証マーク・認証番号の表示に係る届出書

一般社団法人健康ビジネス協議会高圧加工食品認証制度実施要領第8の規定に基づき、関係書類を添えて届け出ます。

記

1. 認証マーク・認証番号を表示する商品

| 認証商品名 | 作用※ | JANコード | 認証番号 |
|---------|-----|----------|-------|
| 高圧加工ごはん | 3 | 490***** | ***** |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

※届け出る商品において、高圧加工により高付加価値化をもたらす作用を以下の番号で記入してください。(複数該当する場合は、代表的な作用を一つ記入してください。)

- 1 微生物制御
- 2 食品成分の変化
- 3 物性変化

2. 表示する場所 (該当する項目全てに○をつけてください)

商品 ・チラシ ・カタログ ・その他 ()

【添付資料】 提出する資料の□にチェックするか、□を黒く塗りつぶしてください。

① (必要に応じて) 関係資料 パッケージ、カタログの版下等

※受付番号： _____

※協議会記入欄

(別記様式第3号)

平成**年*月*日

一般社団法人健康ビジネス協議会
代表理事 会長 吉田 康 様

団体名 株式会社●●●●●●

代表者職・氏名 代表取締役社長 ●●●●●●

印

高圧加工食品認証制度 認証の更新に係る届出書

一般社団法人健康ビジネス協議会高圧加工食品認証制度実施要領第11の規定に基づき、関係書類を添えて届け出ます。

記

1. 更新を届け出る商品点数： 1 点

【添付資料】 提出する資料の□にチェックするか、□を黒く塗りつぶしてください。

① 高圧加工食品認証制度更新に係る商品等 (別紙4)

② 高圧加工食品認証制度の認証を更新する商品の概要 (別紙5) ※

③ 高圧加工食品認証制度申請 (更新・変更) 商品の高圧加工に関する説明資料 (別紙3) ※

④ その他、補足説明資料

ただし、②～④の添付書類については、認証申請書 (別記様式第1号) 及び認証マーク・認証番号の表示に係る届出書 (別記様式第2号) に添付した書類から変更がない場合は、省略することができる。(省略した添付資料がある場合は、該当項目に二重取り消し線を引いてください。)

※届け出る商品1点につき1枚作成すること。

(別紙4)

高圧加工食品認証制度更新に係る商品等

1. 届出団体情報

| | | | |
|-----------------|--------------------------------------|-------------------|--|
| (ふりがな) 届出団体名 | かぶしきがいしゃ ●●●●●● 株式会社 ●●●●●● | (ふりがな) 代表者職・氏名 | だいひょうとりしまりやくしゃちょう ●●●●●● 代表取締役社長 ●●●●●● |
| 住所 (所在地) | 〒* * * * - * * * * 新潟県 ●●市 ●●●●●● | 電話番号 | 025-***-**** |

2. 担当者情報

| | | | |
|-------------------|-------------------------------------|-------|--------------|
| (ふりがな) 担当者職・氏名 | せいぞうかんりかしゆにん・にいがたろう 製造管理課主任・新潟太郎 | 電話番号 | 025-***-**** |
| メール アドレス | ***@***.co.jp | FAX番号 | 025-***-**** |

3. 更新する認証商品

| 認証商品名 | 作用* | JANコード | 認証番号 |
|---------|-----|----------|-------|
| 高圧加工ごはん | 3 | 490***** | ***** |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

※更新する商品において、高圧加工により高付加価値化をもたらす作用を以下の番号で記入してください。(複数該当する場合は、代表的な作用を一つ記入してください。)

- 1 微生物制御
- 2 食品成分の変化
- 3 物性変化

※受付番号： _____

※協議会記入欄

(別記様式第4号)

平成 * * 年 * 月 * 日

一般社団法人健康ビジネス協議会
代表理事 会長 吉田 康 様

団体名 株式会社 ●●●●●●

代表者職・氏名 代表取締役社長 ●●●●●●

印

高圧加工食品認証制度 認証商品の変更に係る届出書

一般社団法人健康ビジネス協議会高圧加工食品認証制度実施要領第12の規定に基づき、関係書類を添えて届け出ます。

記

1. 変更する商品の内容

| 認証商品名 | 作用※ | 旧 JAN コード | 新 JAN コード | 認証番号 | 変更内容及び変更理由 |
|-------------|-----|-----------|-----------|-------|------------|
| 高圧加工 ごはん | 3 | 490***** | 490##### | ***** | 内容量の増量 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

※申請する商品において、高圧加工により高付加価値化をもたらす作用を以下の番号で記入してください。(複数該当する場合は、代表的な作用を一つ記入してください。)

- 1 微生物制御
- 2 食品成分の変化
- 3 物性変化

【添付資料】 提出する資料の□にチェックするか、□を黒く塗りつぶしてください。

- ① 高圧加工食品認証制度の認証を変更する商品の概要(別紙6)※
- ② 高圧加工食品認証制度申請(更新・変更)商品の高圧加工に関する説明資料(別紙3)※
- ③ その他、関係資料

ただし、②の添付書類については、認証の申請又は更新に提出した書類のうち、「2. 高圧加工実施者に関する情報」、「4. 高圧加工装置」又は「5. 高圧加工の概要」のいずれかを変更する場合のみ添付することとし、修正した部分が見えるようにして提出すること。

※届け出る商品1点につき1枚作成すること。

高圧加工食品認証制度認証を変更する商品の概要

1. 変更する商品の情報

| 商品名 | 作用※ | 旧 JAN コード | 新 JAN コード | 認証番号 | 変更内容 |
|---------|--|-----------|-----------|-------|----------------------|
| 高圧加工ごはん | <input type="checkbox"/> 1 微生物制御 <input type="checkbox"/> 2 食品成分の変化 <input checked="" type="checkbox"/> 3 物性変化 | 490***** | 490##### | ***** | 内容を 180g から 250g に増量 |

※申請する商品において、高圧加工により高付加価値化をもたらす作用の□にチェックするか、□を黒く塗りつぶしてください。(複数該当する場合は、代表的な作用を一つ記入してください。)

2. 変更する商品の画像

| | 表面 | 裏面 |
|-----|----|----|
| 変更前 | | |
| 変更後 | | |

※認証マークの表示位置等に関する説明を付け加えること。

※受付番号： _____

※協議会記入欄

(別記様式第5号)

平成 * * 年 * 月 * 日

一般社団法人健康ビジネス協議会
代表理事 会長 吉田 康 様

団体名 株式会社 ●●●●●●

代表者職・氏名 代表取締役社長 ●●●●●● 印

高圧加工食品認証制度 認証の辞退に係る届出書

一般社団法人健康ビジネス協議会高圧加工食品認証制度実施要領第 13 の規定に基づき、届け出ます。

記

1. 認証を辞退する商品

| 認証商品名 | JAN コード | 認証番号 |
|---------|----------|-------|
| 高圧加工ごはん | 490***** | ***** |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

2. 辞退する理由

商品企画変更のため