高圧加工食品認証制度

提出書類作成に係る手引き

（一社）健康ビジネス協議会

Ver. 3
改訂　2020.4

目　　次

1.　申請 2
2.　更新 4
3.　変更 5
4.　辞退 6
5.　書類の提出先 6
6.　お問い合わせ 6
7.　Q&A 7
8.　申請書類の記入例 ..... - 10 -
9.　更新書類の記入例 ..... - 42 -
10.　変更書類の記入例 ..... - 48 -

1. 申請

協議会事務局において申請書類を受理し、審査委員会において、申請内容を審査します。審査委員会の審査結果を踏まえて、協議会会長が認証の適否を決定し、協議会から申請者にその結果を通知します。

＜書類の作成＞

協議会ホームページより様式をダウンロードし、必要事項を記入した後、社印を押印してください。

■（別記様式）高圧加工食品認証制度に係る　申請

■【添付書類】

①（別紙１）高圧加工食品認証制度　企業登録書

②（別紙２-申請）高圧加工食品認証制度に係る商品の概要

③（別紙３-申請）高圧加工食品認証制度~~申請（更新・変更）~~　商品の高圧加工に関する説明資料

④その他、補足説明資料

＜書類の提出＞

準備した書類（正本１部、副本２部の合計３部）を郵送及び電子メールで協議会へ提出してください。

・宛先の隣に朱書きで「高圧加工食品認証制度　申請書類在中」と記入してください。

・電子メールの送信は、メール件名を「【企業名】（申請）高圧加工食品」とし、送信してください。

＜フローチャート＞

STEP1 請	様式ダウンロード 申請書、添付書類の提出	申請者
STEP2 審査	申請受理 申請書類確認	事務局
	認証審査　※約1ヵ月半～2ヵ月かかります 審査委員会は、必要に応じて申請者に対してヒアリングの実施や追加資料の提出を求めることがありますので、求めがあった場合は対応してください。	審査委員会 学識経験者等で構成
STEP3 結果通知	認証審査結果通知 ＜認証された場合＞ 【協議会からの送付書類】 ・認証書類（認証番号記載） ・請求書 ①登録料（企業として初めて認証を受けた場合のみ） ②認証マーク使用料 認証マークデータ送付	事務局
STEP4 認証後	登録料・認証マーク使用料振込 ※認証期間2年間	申請者

2. 更新　認証期間終了日の３か月前から更新手続きを受け付けます。

＜書類の作成＞

協議会ホームページより様式をダウンロードし、必要事項を記入した後、社印を押印してください。

■（別記様式）高圧加工食品認証制度に係る　更新

■【添付書類】

①その他、補足説明資料

※申請時から変更がない場合、添付書類は提出不要です。申請内容に変更がある場合は、あわせて「３．変更」（P.4）の手続きが必要となります。

＜書類の提出＞

準備した書類（正本１部、副本２部の合計３部）を郵送及び電子メールで協議会へ提出してください。

・宛先の隣に朱書きで「高圧加工食品認証制度　更新書類在中」と記入してください。

・電子メールの送信は、メール件名を「【企業名】（更新）高圧加工食品」とし、送信してください。

＜フローチャート＞

STEP1 申請	様式ダウンロード 更新書類の提出	申請者
STEP2 更新手続	申請受理 更新書類の確認 【協議会からの送付書類】 ・認証書類（認証番号記載） ・認証マーク使用料請求書	事務局
STEP3 手続後	認証マーク使用料振込 ※認証期間2年間	申請者

3. 変更

＜書類の作成＞

協議会ホームページより様式をダウンロードし、必要事項を記入した後、社印を押印してください。

■（別記様式）高圧加工食品認証制度に係る　変更

■【添付書類】　※前回提出時からの変更がある資料のみ

①（別紙１）高圧加工食品認証制度　企業登録書

②（別紙２-変更）高圧加工食品認証制度に係る変更する認証商品の概要

③（別紙３-変更）高圧加工食品認証制度~~申請（更新・変更）~~商品の高圧加工に関する説明資料

④その他、補足説明資料

＜書類の提出＞

準備した書類（正本１部、副本２部の合計３部）を郵送及び電子メールで協議会へ提出してください。

・宛先の隣に朱書きで「高圧加工食品認証制度　変更書類在中」と記入してください。

・電子メールの送信は、メール件名を「【企業名】（変更）高圧加工食品」とし、送信してください。

＜フローチャート＞

STEP1 申請	様式ダウンロード 変更書類、添付書類の提出	申請者
STEP2 審査	申請受理 変更書類確認	事務局
	認証審査　※約1ヵ月半～2ヵ月かかります 審査委員会は、必要に応じて申請者に対してヒアリングの実施や追加資料の提出を求めることがありますので、求めがあった場合は対応してください。	審査委員会 学識経験者等で構
STEP3 結果通知	認証審査結果通知 【協議会からの送付書類】 ・認証書類（認証番号記載）	事務局

※変更前の認証期間を引き継ぐため、改めて認証マーク使用料を支払う必要はありません。

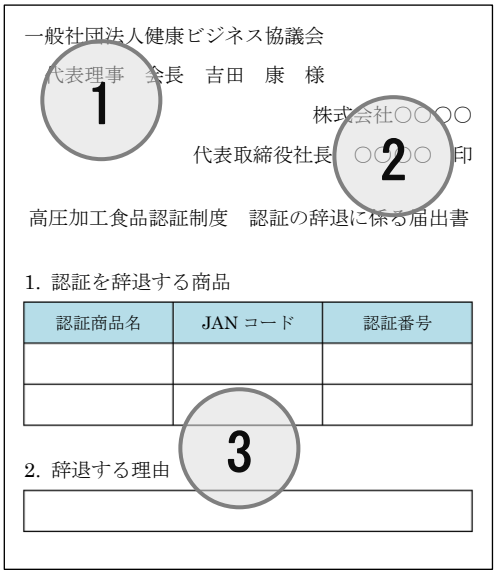
4. 辞退

＜書類の作成＞

以下項目を記入した後、代表者印を押印してください。
（任意様式）

①協議会会長宛て
②申請者の企業名、代表者職・氏名（押印）
③（1）認証を辞退する商品名、JAN コード、認証番号
（2）辞退する理由

＜見本＞



＜書類の提出＞

準備した書類を郵送及び電子メールで協議会へ提出してください。
・宛先の隣に朱書きで「高圧加工食品認証制度　辞退書類在中」と記入してください。
・電子メールの送信は、メール件名を「【企業名】（辞退）高圧加工食品」とし、送信してください。

5. 書類の提出先

※資料提出に際しての配送手数料は申請者の負担となります。

【郵送先】〒950-0078
新潟県新潟市中央区万代島 5 番 1 号　万代島ビル 9 階
（一社）健康ビジネス協議会

【E-mail】　info@kenbikyou.jp

電子ファイル（申請書は Word ファイル形式、添付書類は Word ファイル形式以外も可。）を電子メールで送付した後、押印した書類を郵送してください。**（正本１部、副本２部の合計３部）**

6. お問い合わせ

（一社）健康ビジネス協議会　事務局　　【TEL】025-246-4233

＜受付時間＞
月曜日～金曜日（休日、祝日、年末年始を除く）
9 時 00 分～17 時 00 分　（12 時 00 分～13 時 00 分を除く）

7. Q&A

Q1.　食材に高圧加工を施す場合、最終商品に占める当該食材の使用割合（配合ベース）に基準はありますか。

A1.　基準は設定していませんが、高圧加工食品認証制度で対象とする作用に応じた、最終商品でもたらされる効果について説明を求めています。高圧加工食材の相応な使用が必要となることが考えられます。

Q2.　JAN コードがなくても、高圧加工を施している商品は申請できますか。

A2.　申請できます。業務用の加工食品などが想定されます。ただし、申請・認証される商品の単位は JAN コードが付与される商品の区分けと同じ考えとなります。

Q3.　認証時に納める手数料等はいくらですか。

A3.　企業登録料は 1 社につき、大企業は 5 万円、中小企業は 2 万円です。認証マーク使用~~マーク使用~~料は 1 商品につき、1 万円必要です。認証企業登録料は、初回認証時のみ必要です（一度、認証を受けている申請者が、別商品の認証を申請し、認証される場合は、登録料は必要ありません）。~~認証制度~~

（例 1）【新規】A 社（種別：中小企業）　認証を受けたい商品　5 商品の場合
認証制度企業登録料　2 万円
認証マーク使用~~マーク使用~~料　5 万円（1 万円×5 商品）　合計 7 万円

（例 2）【追加】B 社　認証を追加したい商品　2 商品の場合
認証~~マーク使用~~マーク使用料　2 万円（1 万円×2 商品）　合計 2 万円

Q4.　企業登録料は、外注の高圧加工実施者も支払わなければならないのですか。

A4.　支払は発生しません。申請者のみが支払うものです。

Q5.　申請から認証されるまでに、どのくらいの期間がかかりますか。

A5.　申請書受理から認証まで 1 か月半～2 か月程度かかります。認証後に、認証書類（認証番号記載）、~~認証制度登録料請求書、認証マーク使用料~~請求書（認証制度企業登録料、認証マーク使用料）を郵送します。

Q6.　認証申請中に認証マークをパンフレット・チラシ等に表示してもいいですか。

A6.　申請中は、認証マークは表示できません。ただし認証されるまでの期間は、企業の責任において「(一社)健康ビジネス協議会高圧加工食品認証制度　申請中」と表記することは可能です。

Q7.　キャンペーンの為、商品の包装を少し変更します。変更届を提出する必要はありますか。

A7.　認証基準に該当しない軽微な変更を行う場合は、変更届の提出は不要です。協議会ホームページに掲載している画像を差し替えますので、商品の画像データを提出してください。一時的な改変等の場合の対応は事務局にお問い合わせください。

Q8.　認証基準に記載の「食品の高付加価値化」とは、どのようなことを指しますか。

A8.　本認証制度では、消費者の健康維持・増進に資する食品の変化を指します。例えば、食品の３つの機能（１次機能：栄養機能、２次機能：感覚・嗜好機能、３次機能：生体調節機能）の向上等が挙げられます。

Q9.　認証基準に記載の「高圧加工により、食品にもたらされる効果」の基準はありますか。

A9.　高圧加工により、食品にもたらされる効果は、信頼できる調査方法で得られたデータで具体的

に示され、かつ高圧加工を行わない場合と比較して明らかな差が認められることとして、統計的に有意な差があることが望ましいです。

Q10.　認証期間は 2 年となっていますが、2 年以上認証マークを使用したいときは、更新手続きをする必要はありますか。

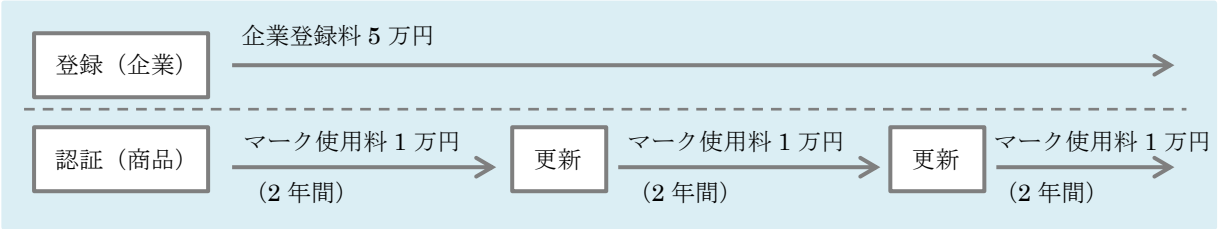
A10.　必要です。認証期間終了日の 3 か月前から更新手続きを受け付けますので、必要書類を提出してください。なお、協議会から認証期間終了前に更新手続きに関する連絡は行いませんので、各自でご留意ください。

Q11.　認証されてから２年後に更新手続きを行わなかった場合、どうなりますか。

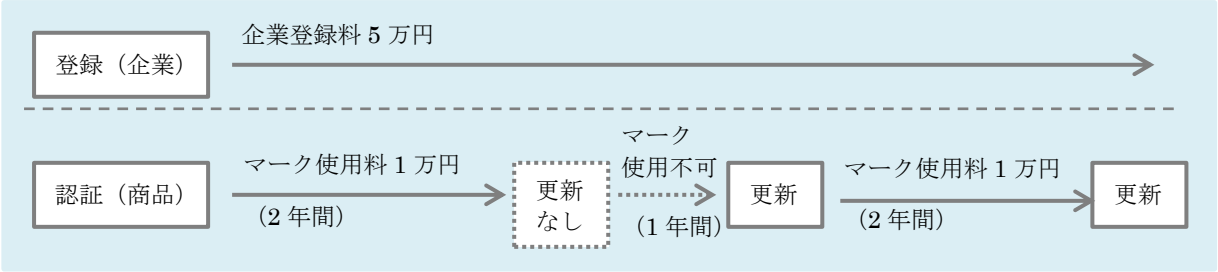
A11.　認証された日から認証の更新手続きが行われずに**５年を経過した場合**は、認証者の本認証制度への登録を解除します。

【例】大企業、認証商品１点の場合

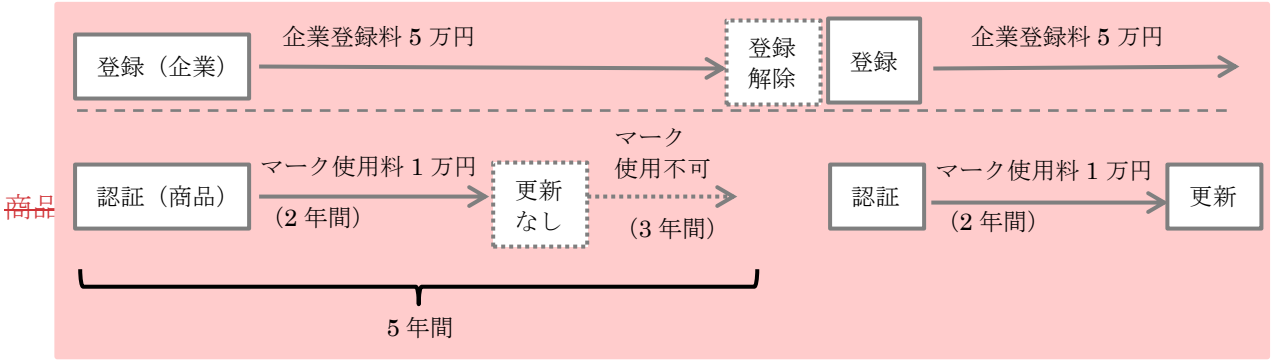
〇通常の手続き



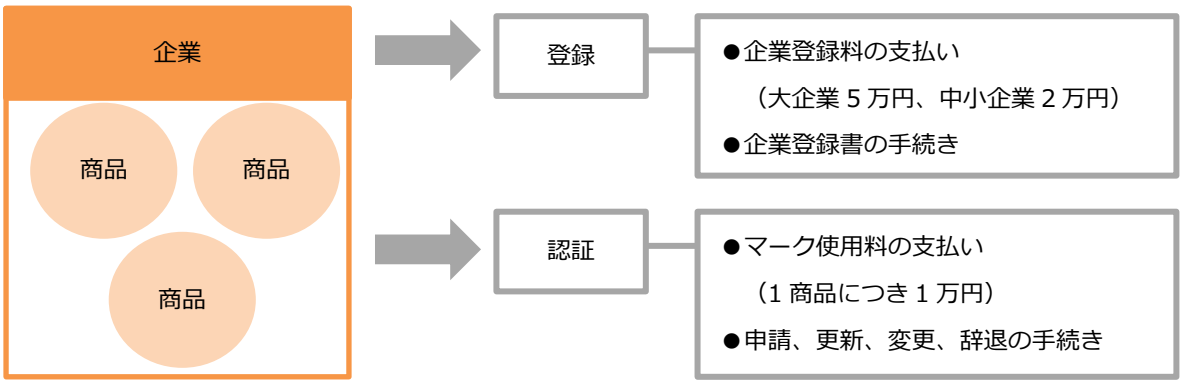
〇認証２年後の更新を行わなかったが、その１年後に更新手続きを行った場合



〇認証２年後の更新を行わずに登録から５年経過した後に、再度認証を受ける場合



＜基本の考え方＞



8. 申請書類の記入例

※受付番号：

※協議会記入欄

（別記様式第１号）

平成＊＊年＊月＊日

一般社団法人健康ビジネス協議会
代表理事　会長　吉田　康　様

団体名　**株式会社●●●●●**
代表者職・氏名　**代表取締役社長　●●●●**　印

高圧加工食品認証制度に係る認証申請書（新規・追加）

どちらかを〇で囲んでくださ

一般社団法人健康ビジネス協議会高圧加工食品認証制度実施要領第７の規定に基づき、関係書類を添えて申請します。

記

１．認証を申請する商品点数：　１　点

【添付資料】　提出する資料の□にチェックするか、□を黒く塗りつぶしてください。
☑① 高圧加工食品認証制度申請に係る商品等（別紙１）
☑② 高圧加工食品認証制度認証マークを付与する商品の概要（別紙２）※
☑③ 高圧加工食品認証制度申請（更新・変更）商品の高圧加工に関する説明資料（別紙３）※
☑④ その他、補足説明資料（申請団体の概要、商品の概要がわかる資料等）

会社案内、会社概要書及び申請商品のチラシ広告・カタログ・パンフレット等

※申請する商品１点に付き１枚作成すること。

（別紙１）

高圧加工食品認証制度申請に係る商品等（新規・追加）

１．申請団体情報

（ふりがな） 申請団体名	かぶしきがいしゃ●●●●● 株式会社●●●●●	（ふりがな） 代表者職･氏名	だいひょうとりしまりやくしゃちょう ●●●● 代表取締役社長・●●●●
住所 （所在地）	〒＊＊＊－＊＊＊＊ 新潟県●●市●●●●	電話番号	025-***-****

２．担当者情報

（ふりがな） 担当者職・氏名	せいぞうかんりかしゅにん・にいがたたろう 製造管理課主任・新潟太郎	電話番号	025-***-****
メール アドレス	****@***.co.jp	ＦＡＸ番号	025-***-****

３．申請する商品

商品名	作用※	JAN コード
高圧加工ごはん	3	490**********

※申請する商品において、高圧加工により高付加価値化をもたらす作用を以下の番号で記入してください。（複数該当する場合は、代表的な作用を一つ記入してください。）

１　微生物制御

２　食品成分の変化

３　物性変化

（別紙２）

団体名：株式会社●●●●●

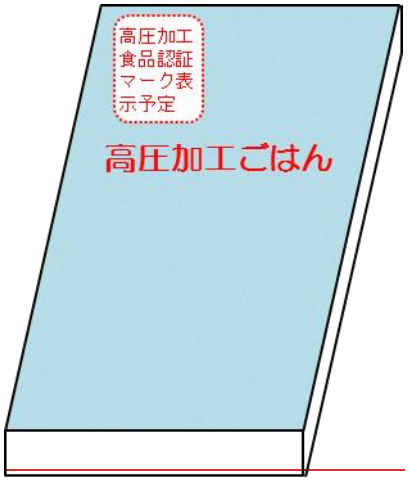
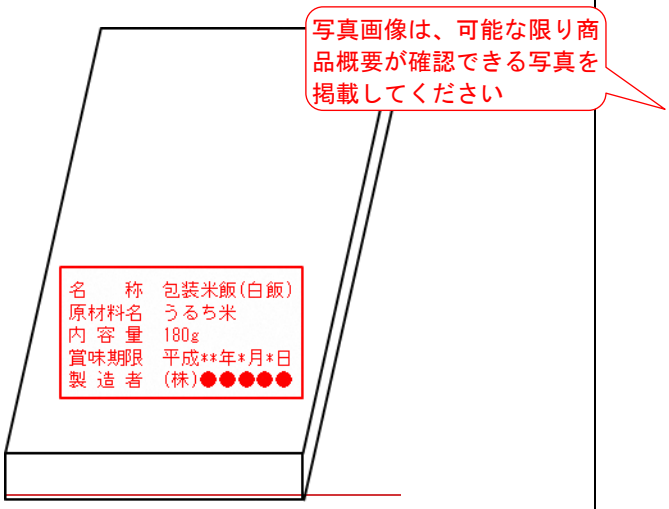
高圧加工食品認証制度認証マークを付与する商品の概要

１．申請する商品の情報

商品名	作用※	JAN コード	商品
高圧加工ごはん	□１　微生物制御 □２　食品成分の変化 ☑３　物性変化	490**********	【製 【名 【内 原料 た無

※申請する商品において、高圧加工により高付加価値化をもたらす作用の□にチェックするか、□を黒く塗りつぶしてください。（複数該当する場合は、代表的な作用一つに記入してください。）

２．申請する商品の画像

表面	裏面
	

※認証マークの表示予定位置等に関する説明を付け加えること。

（別紙３）

高圧加工食品認証制度申請（更新・変更）商品の高圧加工に関する説明資料

団体名：株式会社●●●●●

１．申請（更新・変更）する商品名等

商品名	作用※
高圧加工ごはん	□１　微生物制御 □２　食品成分の変化 ☑３　物性変化

※申請（更新・変更）する商品において、高圧加工により高付加価値化をもたらす作用の□にチェックするか、□を黒く塗りつぶしてください。（複数該当する場合は、代表的な作用一つに記入してください。）

２．高圧加工実施者に関する情報

（ふりがな） 実施団体名	かぶしきがいしゃ▲▲▲▲▲ 株式会社▲▲▲▲▲	（ふりがな） 代表者職・氏名	だいひょうとりしまりやくしゃちょう　▲▲▲▲ 代表取締役社長・▲▲▲▲
住所 （所在地）	〒＊＊＊－＊＊＊＊ 新潟県▲▲市▲▲▲▲	電話番号	025-***-****

３．高圧加工を施す食材・食品名

食材名：精白米
最終商品に占める使用割合：100%

※食材に高圧加工を施す場合は、一括表示の原材料に関して、最終商品に占める当該食材の使用割合（配合ベース）を記入すると共に、別途算出根拠が分かる資料（任意様式）を添付すること。

４．高圧加工装置

（高圧加工に使用する装置名、メーカー名、装置の所在地等を記入し、実際に使用する装置の画像を添付する。）

装　　置　　名：食品高圧処理装置（型式：XX-XXXX）
メーカー名：（株）■■製作所
装置の所在地：株式会社▲▲▲▲▲
　　◆◆工場（新潟県◆◆市◆◆）

実際に使用する装置の写真

５．高圧加工の概要

（高圧加工の圧力及び処理時間等を記入）

圧力：〇〇〇Mpa、処理時間：〇分間、温度：室温

6．高圧加工により商品にもたらされる効果

対象とする作用に応じて、高圧加工による具体的な数値の変化をデータで示すこと。
(1)「微生物制御」の場合は、高圧加工により、申請する商品において微生物が制御されていることを示すデータ
(2)「食品成分の変化」の場合は、対象とする成分名と、高圧加工により商品においてその成分の量・濃度等が変化していることを示すデータ
(3)「物性変化」の場合は、高圧加工による、食品の力学的性質※1が変化していることを示すデータ
　ただし、「食品成分」については、当該成分が「日本人の食事摂取基準」に収載されている食事摂取基準が示された栄養成分※2ではない場合、その成分を人が摂取した場合の効果・影響を説明する資料を添付すること。

申請内容（商品の含有量）と、効果・影響がある摂取量の整合性に留意してください。（効果発現に必要な摂取量に対して、商品に十分な含有量がある、

※1　硬度、凝集性、弾性、付着性等

※2　「日本人の食事摂取基準（2015年度版）」収載栄養成分
　たんぱく質、脂質（脂質、飽和脂肪酸、n-6系脂肪酸、n-3系脂肪酸）、炭水化物（炭水化物、食物繊維）、ビタミン（ビタミンA、ビタミンD、ビタミンE、ビタミンK、ビタミンB_1、ビタミンB_2、ナイアシン、ビタミンB_6、ビタミンB_{12}、葉酸、パントテン酸、ビオチン、ビタミンC）、ミネラル（ナトリウム、カリウム、カルシウム、マグネシウム、リン、鉄、亜鉛、銅、マンガン、ヨウ素、セレン、クロム、モリブデン）

高圧加工を施すことで、無処理に比べて食味に関係する力学的性質である〇〇値と△△値が、炊飯〇時間後に有意に向上している。

表　無処理の米飯と高圧加工米飯の物性の比較（炊飯後〇時間）

	無処理	高圧加工
〇〇値	3.5	4.1*
△△値	0.2	0.6*

*無処理と比較して有意水準５％で有意差あり
分析方法
・自社分析にて、～～～～。

7．高圧加工による高付加価値化の概要

（「6．高圧加工により商品にもたらされる効果」を受け、消費者の健康維持・増進のために商品としてどのように付加価値が高まったか記入する。）

〇〇値と△△値が向上したことで、消費者の健康維持・増進にとって…の効果が見込まれる。

要領において「目的」として定めている「消費者の健康維持・増進」の視点から記載してください

※別途説明資料（任意様式）の添付可。

※受付番号：

※協議会記入欄

（別記様式第２号）

平成＊＊年＊月＊日

一般社団法人健康ビジネス協議会
代表理事　会長　吉田　康　様

団体名　**株式会社●●●●●**
代表者職・氏名　**代表取締役社長　●●●●**　印

高圧加工食品認証制度
認証マーク・認証番号の表示に係る届出書

一般社団法人健康ビジネス協議会高圧加工食品認証制度実施要領第８の規定に基づき、関係書類を添えて届け出ます。

記

１．認証マーク・認証番号を表示する商品

認証商品名	作用※	JAN コード	認証番号
高圧加工ごはん	**3**	**490************	************

※届け出る商品において、高圧加工により高付加価値化をもたらす作用を以下の番号で記入してください。（複数該当する場合は、代表的な作用を一つ記入してください。）

１　微生物制御
２　食品成分の変化
３　物性変化

２．表示する場所（該当する項目全てに○をつけてください）

・商品　　・チラシ　　・カタログ　　・その他（　　）

~~【添付資料】　提出する資料の□にチェックするか、□を黒く塗りつぶしてください。~~

~~□☑（必要に応じて）関係資料~~　パッケージ、カタログの版下等

※受付番号：

※協議会記入欄

（別記様式第３号）

平成＊＊年＊月＊日

一般社団法人健康ビジネス協議会
代表理事　会長　吉田　康　様

団体名　**株式会社●●●●●**
代表者職・氏名　**代表取締役社長　●●●●**　印

高圧加工食品認証制度　認証の更新に係る届出書

一般社団法人健康ビジネス協議会高圧加工食品認証制度実施要領第 11 の規定に基づき、関係書類を添えて届け出ます。

記

１．更新を届け出る商品点数：　１　点

【添付資料】　提出する資料の□にチェックするか、□を黒く塗りつぶしてください。
☑① 高圧加工食品認証制度更新に係る商品等（別紙４）
□② 高圧加工食品認証制度の認証を更新する商品の概要（別紙５）※
□③ 高圧加工食品認証制度申請（更新・変更）商品の高圧加工に関する説明資料（別紙３）※
□④ その他、補足説明資料
　ただし、②～④の添付書類については、認証申請書（別記様式第１号）及び認証マーク・認証番号の表示に係る届出書（別記様式第２号）に添付した書類から変更がない場合は、省略することができる。（省略した添付資料がある場合は、該当項目に二重取り消し線を引いてください。）

※届け出る商品１点に付き１枚作成すること。

（別紙４）

高圧加工食品認証制度更新に係る商品等

１．届出団体情報

（ふりがな） 届出団体名	かぶしきがいしゃ●●●●● 株式会社●●●●●	（ふりがな） 代表者職･氏名	だいひょうとりしまりやくしゃちょう ●●●● 代表取締役社長・●●●●
住所 （所在地）	〒＊＊＊－＊＊＊＊ 新潟県●●市●●●●	電話番号	025-***-****

２．担当者情報

（ふりがな） 担当者職・氏名	せいぞうかんりかしゅにん・にいがたたろう 製造管理課主任・新潟太郎	電話番号	025-***-****
メール アドレス	****@***.co.jp	ＦＡＸ番号	025-***-****

３．更新する認証商品

認証商品名	作用※	JAN コード	認証番号
高圧加工ごはん	3	490**********	********

※更新する商品において、高圧加工により高付加価値化をもたらす作用を以下の番号で記入してください。（複数該当する場合は、代表的な作用を一つ記入してください。）

１　微生物制御

２　食品成分の変化

３　物性変化

※受付番号：

※協議会記入欄

（別記様式第４号）

平成＊＊年＊月＊日

一般社団法人健康ビジネス協議会
代表理事　会長　吉田　康　様

団体名　**株式会社●●●●●**

代表者職・氏名　**代表取締役社長　●●●●**
印

高圧加工食品認証制度　認証商品の変更に係る届出書

一般社団法人健康ビジネス協議会高圧加工食品認証制度実施要領第 12 の規定に基づき、関係書類を添えて届け出ます。

記

１．変更する商品の内容

認証商品名	作用※	旧 JAN ｺｰﾄﾞ	新 JAN ｺｰﾄﾞ	認証番号	変更内容及び変更理由
高圧加工ごはん	**3**	**490************	**490##########**	************	**内容量の増量**

※申請する商品において、高圧加工により高付加価値化をもたらす作用を以下の番号で記入してください。（複数該当する場合は、代表的な作用を一つ記入してください。）

１　微生物制御
２　食品成分の変化
３　物性変化

【添付資料】　提出する資料の□にチェックするか、□を黒く塗りつぶしてください。

☑①　高圧加工食品認証制度の認証を変更する商品の概要（別紙６）※
□②　高圧加工食品認証制度申請（更新・変更）商品の高圧加工に関する説明資料（別紙３）※
□③　その他、関係資料

ただし、②の添付書類については、認証の申請又は更新に提出した書類のうち、「２．高圧加工実施者に関する情報」、「４．高圧加工装置」又は「５．高圧加工の概要」のいずれかを変更する場合のみ添付することとし、修正した部分がわかるようにして提出すること。

~~※届け出る商品１点に付き１枚作成すること。~~

（別紙６）

団体名：　株式会社●●●●●

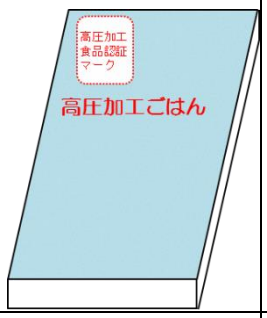
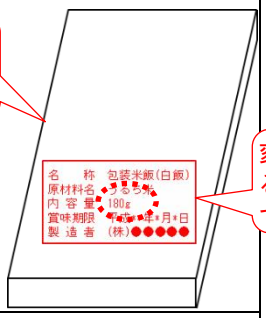
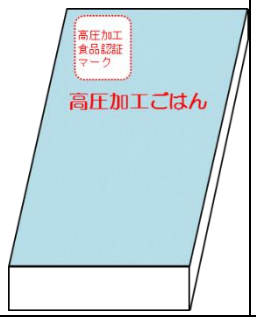
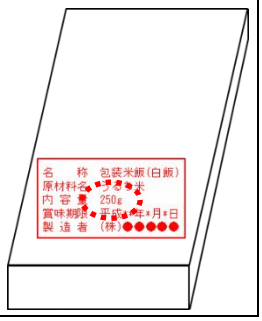
高圧加工食品認証制度認証を変更する商品の概要

１．変更する商品の情報

商品名	作用※	旧 JAN コード	新 JAN コード	認証番号
高圧加工ごはん	□１　微生物制御 □２　食品成分の変化 ☑３　物性変化	490**********	490##########	********

※申請する商品において、高圧加工により高付加価値化をもたらす作用の□にチェックするか、□を黒く塗りつぶしてください。（複数該当する場合は、代表的な作用を一つ記入してください。）

２．変更する商品の画像

	表面	裏面
変更前		
変更後		

※認証マークの表示位置等に関する説明を付け加えること。

※受付番号：

※協議会記入欄

（別記様式第５号）

平成＊＊年＊月＊日

一般社団法人健康ビジネス協議会
代表理事　会長　吉田　康　様

団体名　**株式会社●●●●●**
代表者職・氏名　**代表取締役社長　●●●●**　印

高圧加工食品認証制度　認証の辞退に係る届出書

一般社団法人健康ビジネス協議会高圧加工食品認証制度実施要領第 13 の規定に基づき、届け出ます。

記

１．認証を辞退する商品

認証商品名	JAN コード	認証番号
高圧加工ごはん	**490************	************

２．辞退する理由

商品企画変更のため

※協議会記入欄

受 付 日	年　月　日

（別記様式）

※認証マークの表示予定位置等に関する説明を付け加えること。

2018 年●月●日

一般社団法人健康ビジネス協議会
代表理事　会長　吉田　康　様

株式会社●●●●●
代表取締役社長　●●●●　印

高圧加工食品認証制度に係る
- ☑申請~~（新規・追加・変更認証（認証基準に関係する変更））~~
- □更新
- □変更~~（認証基準に関係しない軽微な変更）~~

一般社団法人健康ビジネス協議会高圧加工食品認証制度実施要領の規定に基づき、提出します。

1．対象商品

商品名	JAN コード	認証番号※
高圧加工ごはん	490**********	

※新たに~~認証~~申請する場合は記入不要。
※行は適宜加除してください。

【添付資料】提出する資料の□にチェック~~するか、□を黒く塗りつぶ~~してください。

関係書類	~~申請・届出の区分※3~~ ☑~~申請~~ 申請	更新	~~軽微な変更~~ 変更
①　高圧加工食品認証制度　企業登録書（別紙１） ※初回申請のみ提出（２回目以降の申請、変更については、内容に変更がある場合のみ提出）	□ ~~(□)~~ ~~(□)~~	－	□ ~~(□)~~ ~~(□)~~
②　高圧加工食品認証制度に係る商品の概要（別紙２-申請） ※申請する商品１点につき１枚作成すること。	□ ☑~~□~~ ~~□~~	－	－ ~~□~~ ~~□~~
③　高圧加工食品認証制度に係る変更する認証商品の概要（別紙２-変更） ※申請する商品１点につき１枚作成すること。	－	－	□ ~~□~~ ~~□~~
④　高圧加工食品認証制度　商品の高圧加工に関する説明資料（別紙３-申請） ※申請する商品１点につき１枚作成すること。	☑~~□~~ ~~□~~ ~~□~~	－	－ ~~□~~ ~~□~~
⑤　高圧加工食品認証制度　商品の高圧加工に関する説明資料（別紙３-変更） ※申請する商品１点につき１枚作成すること。	－	－	□ ~~□~~ ~~□~~
⑥　その他、補足説明資料（企業の概要、商品の概要が分かる資料等）	□ ~~(□)~~ ~~(□)~~	□	□ ~~(□)~~ ~~(□)~~

	~~(□)~~		~~(□)~~

（別紙１）※初回申請及び既申請内容に変更のある場合のみ提出

高圧加工食品認証制度　企業登録書

2018 年●月●日

１．申請者概要

（ふりがな） 企業名	かぶしきがいしゃ●●●●● 株式会社●●●●●			（社印）
代表者	役職	代表取締役社長		
	（ふりがな） 氏名	●●●● ●●●●		
所在地等	〒＊＊＊－＊＊＊＊ 新潟県●●市●●●●			
	TEL（代表）	025-***-****	FAX	025-***-****
	URL	http://www.～～～～		
担当者	（書類送付先） 〒＊＊＊－＊＊＊＊ 新潟県●●市●●●●			
	部署	製造管理課		
	役職	主任		
	（ふりがな） 氏名	にいがた　たろう 新潟　太郎		
	TEL（直通）	025-***-****	FAX	025-***-****
	E-mail	****@***.co.jp		

２．確認事項

認証制度への企業登録にあたり、以下の項目への同意をお願いします。
（各項目の□にチェックするか、□を黒く塗りつぶしてください。）

☑①（一社）健康ビジネス協議会が、認証商品を展示会等で展示する場合があります。

☑②（一社）健康ビジネス協議会のホームページにおいて、認証商品の画像等の掲載や申請企業のホームページへのリンクを行う場合があります。

（別紙２-申請）

高圧加工食品認証制度に係る商品の概要

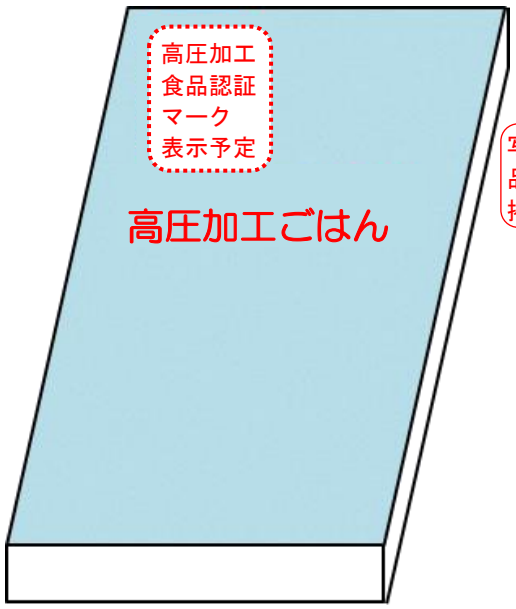
企業名：株式会社●●●●●

１．申請する商品の情報

商品名	商品の概要
高圧加工ごはん	【製造者】（株）●●●●● 【名　称】包装米飯（白飯） 【内容量】180g 原料米に高圧処理を施した後に炊飯加工した無菌化包装米飯
作用※	
□　微生物制御　　□食品成分の変化　　□物性変化	

※高圧加工により高付加価値化をもたらす作用の□にチェックするか、□を黒く塗りつぶしてください。複数該当する場合は、代表的な作用一つにチェックしてください。

２．申請する商品の画像

表面	裏面
	

※商品の画像上に、認証マークの表示予定位置などに関する説明を付け加えること。

３．マークを表示する場所（該当する項目全てにチェックしてください。）

☑商品　　□チラシ　　☑カタログ　　□その他（　　）

【協議会記入欄】

	氏名	日付	認証可否等	備考

審査	㊞		可　・　否	
答申			審査結果は上記のとおり。	
決定			可　・　否	

（別紙３－申請）

高圧加工食品認証制度申請（更新・変更）　商品の高圧加工に関する説明資料

企業名：株式会社●●●●●

１．申請（更新・変更）する商品名等

商品名	作用※
○○○○	□1　微生物制御 □2　食品成分の変化 ☑3　物性変化

※高圧加工により高付加価値化をもたらす作用の□にチェックするか、□を黒く塗りつぶしてください。複数該当する場合は、代表的な作用一つにチェックしてください。

２．高圧加工実施者に関する情報

（ふりがな） 実施企業名	かぶしきがいしゃ▲▲▲▲▲ 株式会社▲▲▲▲▲	（ふりがな） 代表者職・氏名	だいひょうとりしまりやくしゃちょう　▲▲▲▲ 代表取締役社長・▲▲▲▲
住所 （所在地）	〒＊＊＊－＊＊＊＊ 新潟県▲▲市▲▲▲▲	電話番号	025-***-****

３．高圧加工を施す食材・食品・原材料名

原材料名：○○○○、○○○○、・・・

※食材に高圧加工を施す場合は、一括表示の原材料に関して、最終商品に占める当該食材の使用割合（配合ベース）を記入すると共に、別途算出根拠が分かる資料（任意様式）を添付すること。

４．高圧加工装置

（高圧加工に使用する装置名、メーカー名、装置の所在地等を記入し、実際に使用する装置の画像を添付する。）

装　　置　　名：食品高圧処理装置（型式：XX-XXXX）
メ ー カ ー 名：（株）■■製作所
装置の所在地：株式会社▲▲▲▲▲
　　◆◆工場（新潟県◆◆市◆◆）

実際に使用する装置の写真

※高圧加工装置の構造・性能を説明する資料（カタログ等）を添付すること。

5．高圧加工の概要

（高圧加工の処理工程、圧力、処理時間等を記入）

・〇〇を〇〇する際、以下の条件で高圧加工してから〇〇する。
圧力：〇〇〇Mpa、処理時間：〇分間、温度：室温

6．高圧加工によりもたらされる効果

対象とする作用に応じて、全部又は一部に高圧加工を施す食品・原材料において、高圧加工による具体的な数値の変化をデータで示すこと。
(1)「微生物制御」の場合は、高圧加工により微生物が制御されていることを示すデータ
(2)「食品成分の変化」の場合は、対象とする成分名と、高圧加工によりその成分の量・濃度等が変化していることを示すデータ
(3)「物性変化」の場合は、高圧加工による食品の力学的性質※1が変化していることを示すデータ
ただし、「食品成分」については、当該成分が「日本人の食事摂取基準」に収載されている食事摂取基準が示された栄養成分※2ではない場合、その成分を人が摂取した場合の効果・影響を説明する資料を添付すること。

※1　硬度、凝集性、弾性、付着性等

※2　「日本人の食事摂取基準（2015 年度版）」収載栄養成分
たんぱく質、脂質（脂質、飽和脂肪酸、n-6 系脂肪酸、n-3 系脂肪酸）、炭水化物（炭水化物、食物繊維）、ビタミン（ビタミンA、ビタミンD、ビタミンE、ビタミンK、ビタミンB_1、ビタミンB_2、ナイアシン、ビタミンB_6、ビタミンB_{12}、葉酸、パントテン酸、ビオチン、ビタミンC）、ミネラル（ナトリウム、カリウム、カルシウム、マグネシウム、リン、鉄、亜鉛、銅、マンガン、ヨウ素、セレン、クロム、モリブデン）

【記載例１】
高圧加工を施すことで、無処理に比べて、食味に関係する力学的性質である□□値と◇◇値が、有意に向上する。

表　無処理と〇〇の比較（処理〇時間後）

	無処理	高圧加工
〇〇値	3.5	4.1*
△△値	0.2	0.6*

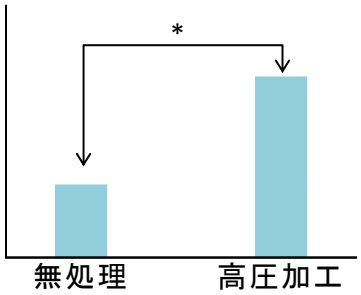
*無処理と比較して有意水準５％で有意差あり

データを文献等から引用している場合は、該当部分を添付してください。

統計的有意差があることが望ましい。

【記載例２】

高圧加工を施すことで、無処理に比べて、生体調整機能に関係する◇◇量が有意に向上する。



＊：無処理に比べて有意差有り（p＜0.05）

図　無処理と高圧加工の◇◇成分の含有量の比較

７．高圧加工による高付加価値化の概要

（「６．高圧加工によりもたらされる効果」を受け、消費者の健康維持・増進のために商品としてどのように付加価値が高まったか記入する。）

【記載例１】

＜食味の向上＞

無処理と高圧処理を施したものを、２点嗜好試験法にて官能評価を実施したところ、高圧処理を施したものは、無処理に比べて、味と総合評価が有意に高い結果が得られた。

表　２点嗜好試験法による項目別嗜好（n=50）

	無処理	高圧処理
外観	23	27
香り	26	24
味	15	35**
総合評価	18	32*

*有意水準５％で有意差あり　**有意水準１％で有意差あり

【分析方法】　・モニターは□□で、～～～～。

【留意点】

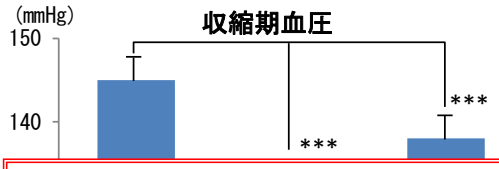
◆要領において「目的」として定めている「消費者の健康維持・増進」の視点から理論的に記載してください。（例えば、「殺菌のために、加熱の代替手段として高圧処理を用いた」だけでは説明として不足）

◆「高圧加工だからこその高付加価値化」を強調してください。

【記載例２】

＜血圧の低下＞

◇◇成分を含む食品の摂取により、収縮期血圧、拡張期血圧は共に有意に低下する、という報告がある。



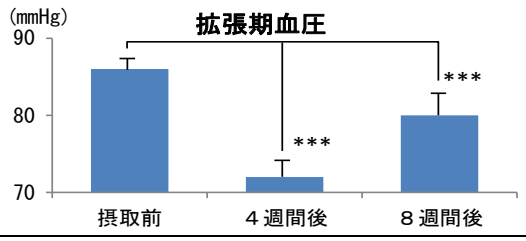
*** 摂取前に対して有意差有り（p<0.01）

図　収縮期血圧・拡張期血圧の変化（出典：〇〇学会誌（□□年）P△△）

【留意点】

◆必ずしも申請商品そのものの試験結果である必要はありません。

◆必要に応じ、該当成分の効能に関する根拠資料（論文等）を添付してください。



※別途説明資料（任意様式）の添付可。

~~※受付番号：~~

~~※協議会記入欄~~

~~（別記様式第２号）~~

平成　年　月　日

一般社団法人健康ビジネス協議会
代表理事　会長　吉田　康　様

団体名
代表者職・氏名　　印

高圧加工食品認証制度
認証マーク・認証番号の表示に係る届出書

一般社団法人健康ビジネス協議会高圧加工食品認証制度実施要領第８の規定に基づき、関係書類を添えて届け出ます。

記

１．認証マーク・認証番号を表示する商品

認証商品名	作用※	JAN コード	認証番号

※届け出る商品において、高圧加工により高付加価値化をもたらす作用を以下の番号で記入してください。（複数該当する場合は、代表的な作用を一つ記入してください。）
　１　微生物制御
　２　食品成分の変化
　３　物性変化

２．表示する場所（該当する項目全てに○をつけてください）
　・商品　　・チラシ　　・カタログ　　・その他（　　）

【添付資料】　提出する資料の□にチェックするか、□を黒く塗りつぶしてください。
　□①（必要に応じて）関係資料

※受付番号：

※協議会記入欄

（別記様式第３号）

平成　年　月　日

一般社団法人健康ビジネス協議会
代表理事　会長　吉田　康　様

団体名
代表者職・氏名　　印

高圧加工食品認証制度　認証の更新に係る届出書

一般社団法人健康ビジネス協議会高圧加工食品認証制度実施要領第 11 の規定に基づき、関係書類を添えて届け出ます。

記

１．更新を届け出る商品点数：　　点

【添付資料】　提出する資料の□にチェックするか、□を黒く塗りつぶしてください。
□① 高圧加工食品認証制度更新に係る商品等（別紙４）
□② 高圧加工食品認証制度の認証を更新する商品の概要（別紙５）※
□③ 高圧加工食品認証制度申請（更新・変更）商品の高圧加工に関する説明資料（別紙３）※
□④ その他、補足説明資料
　ただし、②～④の添付書類については、認証申請書（別記様式第１号）及び認証マーク・認証番号の表示に係る届出書（別記様式第２号）に添付した書類から変更がない場合は、省略することができる。（省略した添付資料がある場合は、該当項目に二重取り消し線を引いてください。）

※届け出る商品１点に付き１枚作成すること。

（別紙４）

高圧加工食品認証制度更新に係る商品等

１．届出団体情報

（ふりがな） 届出団体名		（ふりがな） 代表者職・氏名	
住所 （所在地）	〒	電話番号	

２．担当者情報

（ふりがな） 担当者職・氏名		電話番号	
メール アドレス		ＦＡＸ番号	

３．更新する認証商品

認証商品名	作用※	JAN コード	認証番号

※更新する商品において、高圧加工により高付加価値化をもたらす作用を以下の番号で記入してください。（複数該当する場合は、代表的な作用を一つ記入してください。）

１　微生物制御

２　食品成分の変化

３　物性変化

（別紙５）

団体名：

高圧加工食品認証制度の認証を更新する商品の概要

１．更新する商品の情報

商品名	作用※	JAN コード	認証番号	商品の概要
	□１　微生物制御 □２　食品成分の変化 □３　物性変化			

※更新する商品において、高圧加工により高付加価値化をもたらす作用の□にチェックするか、□を黒く塗りつぶしてください。（複数該当する場合は、代表的な作用一つに記入してください。）

２．更新する商品の画像

表面	裏面

※認証マークの表示予定位置等に関する説明を付け加えること。

※受付番号：

※協議会記入欄

（別記様式第４号）

平成　年　月　日

一般社団法人健康ビジネス協議会
代表理事　会長　吉田　康　様

団体名
代表者職・氏名　　印

高圧加工食品認証制度　認証商品の変更に係る届出書

一般社団法人健康ビジネス協議会高圧加工食品認証制度実施要領第 12 の規定に基づき、関係書類を添えて届け出ます。

記

１．変更する商品の内容

認証商品名	作用※	旧 JAN ｺｰﾄﾞ	新 JAN ｺｰﾄﾞ	認証番号	変更内容及び変更理由

※申請する商品において、高圧加工により高付加価値化をもたらす作用を以下の番号で記入してください。（複数該当する場合は、代表的な作用を一つ記入してください。）

１　微生物制御
２　食品成分の変化
３　物性変化

【添付資料】　提出する資料の□にチェックするか、□を黒く塗りつぶしてください。

□①　高圧加工食品認証制度の認証を変更する商品の概要（別紙６）※
□②　高圧加工食品認証制度申請（更新・変更）商品の高圧加工に関する説明資料（別紙３）※
□③　その他、関係資料

ただし、②の添付書類については、認証の申請又は更新に提出した書類のうち、「２．高圧加工実施者に関する情報」、「４．高圧加工装置」又は「５．高圧加工の概要」のいずれかを変更する場合のみ添付することとし、修正した部分がわかるようにして提出すること。

※届け出る商品１点に付き１枚作成すること。

（別紙６）

団体名：

高圧加工食品認証制度の認証を変更する商品の概要

１．変更する商品の情報

商品名	作用※	旧 JAN コード	新 JAN コード	認証番号
	□１　微生物制御 □２　食品成分の変化 □３　物性変化			

※申請する商品において、高圧加工により高付加価値化をもたらす作用の□にチェックするか、□を黒く塗りつぶしてください。（複数該当する場合は、代表的な作用を一つ記入してください。）

２．変更する商品の画像

	表面	裏面
変更前		
変更後		

※認証マークの表示予定位置等に関する説明を付け加えること。

※受付番号：

※協議会記入欄

（別記様式第５号）

平成　年　月　日

一般社団法人健康ビジネス協議会
代表理事　会長　吉田　康　様

団体名
代表者職・氏名　　印

高圧加工食品認証制度　認証の辞退に係る届出書

一般社団法人健康ビジネス協議会高圧加工食品認証制度実施要領第 13 の規定に基づき、届け出ます。

記

１．認証を辞退する商品

認証商品名	JAN コード	認証番号

２．辞退する理由

受付日	

（別記様式）

2018 年●月●日

一般社団法人健康ビジネス協議会
代表理事　会長　吉田　康　様

団体名　**株式会社●●●●●**
代表者職・氏名　**代表取締役社長　●●●●**

印

高圧加工食品認証制度に係る
- ☑認証申請書（新規・追加・変更認証(認証基準に関係する変更)）
- □更新届出書
- □変更届出書（認証基準に関係しない軽微な変更）
- □辞退届出書

一般社団法人健康ビジネス協議会高圧加工食品認証制度実施要領の規定に基づき、提出します。

1　対象商品

商品名	JAN コード	認証番号※1	備考※2
高圧加工いちごジャム	490##########		

※1　新たに商品を認証申請する場合は記入不要
※2　変更の場合はその内容、辞退の場合は理由を記入。その他の場合は記入不要

【添付資料】提出する資料の□にチェックするか、□を黒く塗りつぶしてください。

関係書類	申請・届出の区分※3					
	認証			更新	軽微な変更	辞退
	新規	追加	変更認証			
①　高圧加工食品認証制度　団体登録書（別紙１）※1	□	~~(□)~~	(□)		(□)	
②　高圧加工食品認証制度に係る商品の概要等（別紙２）※2	□	☑	□		(□)	
③　高圧加工食品認証制度　商品の高圧加工に関する説明資料（別紙３）	□	☑	□		(□)	
④　その他、補足説明資料（団体の概要、商品の概要が分かる資料等）	□	~~(□)~~	(□)	(□)	(□)	

※1　①は、当該団体として初めて水性印刷商品認証制度に申請する場合に提出すること（変更がなければそれ以降の提出は不要）
※2　②は、申請する商品１点につき１枚作成すること
※3　(□)の書類は、前回提出時からの変更がある場合、変更した部分がわかるように記載（該当箇所に下線を引く等）して提出すること。なお、変更がない場合は二重取消線で「~~(□)~~」とし、提出しない

（別紙２）

高圧加工食品認証制度に係る商品の概要等

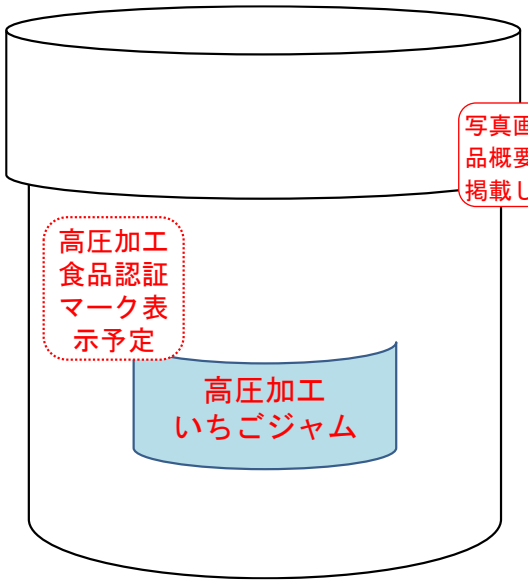
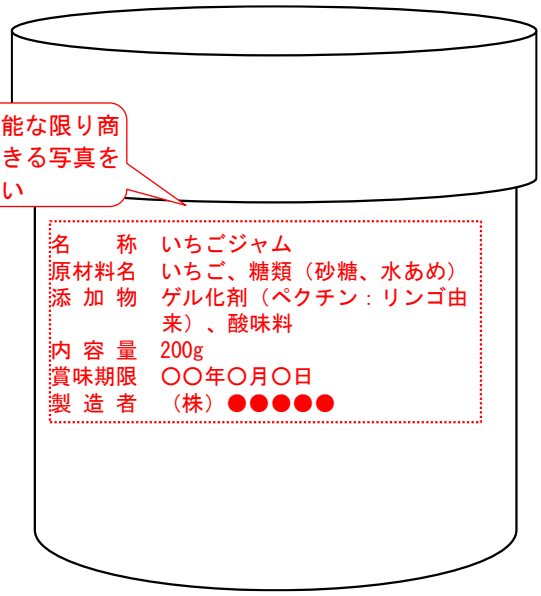
団体名：株式会社●●●●●

１　商品の情報

商品名	ＪＡＮコード	認証番号※1	商品の概要
高圧加工 いちごジャム	490##########		【製造者】（株）●●●●● 【名　称】いちごジャム 【内容量】200g 瓶詰め後に高圧処理を施したいちごジャム
作用※2（高圧加工により高付加価値化をもたらす作用の□にチェックするか、□を黒く塗りつぶしてください。）			
□　微生物制御	☑食品成分の変化	□物性変化	

※１　新たに商品を認証申請する場合は記入不要。
※２　複数該当する場合は、代表的な作用一つに記入する。

２　商品の画像

表面	裏面
	

※　商品の画像には、認証マークの表示予定位置などに関する説明を付け加えること

【協議会記入欄】

	氏名	日付	認証可否等	備考
審査	㊞		可　・　否	
	㊞		可　・　否	
答申			審査結果は上記のとおり。	
決定			可　・　否	

（別紙３）

高圧加工食品認証制度　商品の高圧加工に関する説明資料

団体名：株式会社●●●●●

１．商品名等

商品名	作用※
高圧加工いちごジャム	□　微生物制御 ☑　食品成分の変化 □　物性変化

※申請（更新・変更）する商品において、高圧加工により高付加価値化をもたらす作用の□にチェックするか、□を黒く塗りつぶしてください。（複数該当する場合は、代表的な作用一つに記入してください。）

２．高圧加工実施者に関する情報

（ふりがな） 実施団体名	かぶしきがいしゃ▲▲▲▲▲ 株式会社▲▲▲▲▲	（ふりがな） 代表者職・氏名	だいひょうとりしまりやくしゃちょう　▲▲▲▲ 代表取締役社長・▲▲▲▲
住所 （所在地）	〒＊＊＊－＊＊＊＊ 新潟県▲▲市▲▲▲▲	電話番号	025-***-****

３．高圧加工を施す食品・原材料名

食品名：いちごジャム

４．高圧加工装置

（高圧加工に使用する装置名、メーカー名、装置の所在地等を記入し、実際に使用する装置の画像を添付する。）

装　　置　　名：食品高圧処理装置（型式：XX-XXXX）
メ ー カ ー 名：（株）■■製作所
装置の所在地：株式会社▲▲▲▲▲
　　◆◆工場（新潟県◆◆市◆◆）

実際に使用する装置の写真

※高圧加工装置の構造・性能を説明する資料（カタログ等）を添付すること。

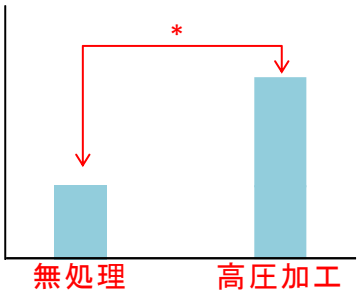
５．高圧加工の概要

（商品の製造過程における高圧加工の処理工程、圧力及び処理時間等を記入）

・容器に原材料を充填後、以下の条件で高圧加工する。
　圧力：〇〇〇Mpa、処理時間：〇分間、温度：室温

６．高圧加工により商品にもたらされる効果

〇高圧加工を施すことで、無処理に比べて◇◇成分の含有量が有意に向上する。
【分析方法】〇〇分析センターに分析を依頼



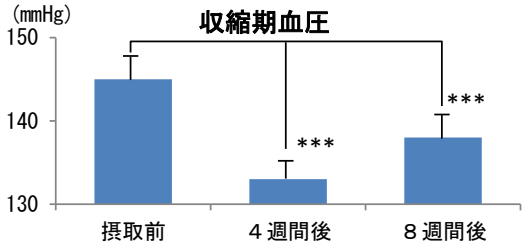
統計的有意差があることが望ましい。

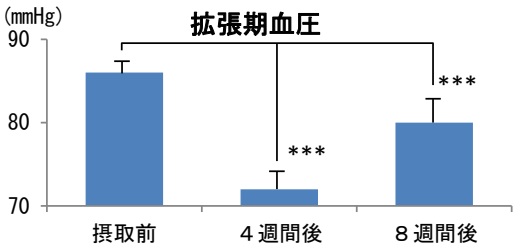
＊：無処理に比べて有意差有り（p＜0.05）

図１　いちごジャムにおける無処理と高圧加工の◇◇成分の含有量の比較

７．高圧加工による高付加価値化の概要

〇　高圧加工により、食品三次機能である生体調整機能が向上した。
　　高圧加工により機能性◇◇成分が増加する。◇◇成分を含む食品の摂取により、収縮期血圧、拡張期血圧は共に有意に低下する、という報告がある。





*** 摂取前に対して有意差有り（p<0.01）

図２　収縮期血圧・拡張期血圧の変化（出典：〇〇学会誌（□□年）P△△）

・必ずしも申請商品そのものの試験結果である必要はありませんが、申請内容（商品の含有量）と、効果・影響がある摂取量の整合性に留意してください。（効果発現に必要な摂取量に対して、商品に十分な含有量がある、等）
・必要に応じ、該当成分の効能に関する根拠資料（論文等）を添付してくださ

※別途説明資料

~~429.~~9.　　更新書類の記入例

※協議会記入欄

受 付 日	年　月　日

（別記様式）

~~※認証マークの表示予定位置等に関する説明を付け加えること。~~

2018 年●月●日

一般社団法人健康ビジネス協議会
代表理事　会長　吉田　康　様

株式会社●●●●●
代表取締役社長　●●●●　印

高圧加工食品認証制度に係る
- □申請（新規・追加・変更認証（認証基準に関係する変更））
- □更新
- □変更（認証基準に関係しない軽微な変更）

一般社団法人健康ビジネス協議会高圧加工食品認証制度実施要領の規定に基づき、提出します。

1．対象商品

商品名	JAN コード	認証番号※
高圧加工ごはん	490**********	********
高圧加工いちごジャム	490##########	########

※新たに認証申請する場合は記入不要。
※行は適宜加除してください。

【添付資料】提出する資料の□にチェックするか、□を黒く塗りつぶしてください。

関係書類	申請・届出の区分※3 申請 申請	更新	軽微な変更 変更
①　高圧加工食品認証制度　企業登録書（別紙１） ※初回申請のみ提出（２回目以降の申請、変更については、内容に変更がある場合のみ提出）	□ □ □	－	□ □ □
②　高圧加工食品認証制度に係る商品の概要（別紙２-申請） ※申請する商品１点につき１枚作成すること。	□ □ □	－	－ □ □
③　高圧加工食品認証制度に係る変更する認証商品の概要（別紙２-変更） ※申請する商品１点につき１枚作成すること。	－	－	□ □ □
④　高圧加工食品認証制度　商品の高圧加工に関する説明資料（別紙３-申請） ※申請する商品１点につき１枚作成すること。	□ □ □	－	－ □ □
⑤　高圧加工食品認証制度　商品の高圧加工に関する説明資料（別紙３-変更） ※申請する商品１点につき１枚作成すること。	－	－	□ □ □
⑥　その他、補足説明資料（企業の概要、商品の概要が分かる資料等）	□ □ □ □	□	□ □ □ □

受付日	

（別記様式）

2018年●月●日

一般社団法人健康ビジネス協議会
代表理事　会長　吉田　康　様

団体名　**株式会社●●●●●**
代表者職・氏名　**代表取締役社長　●●●●**

印

高圧加工食品認証制度に係る
- □認証申請書（新規・追加・変更認証(認証基準に関係する変更)）
- □更新届出書
- ☑変更届出書（認証基準に関係しない軽微な変更）
- □辞退届出書

一般社団法人健康ビジネス協議会高圧加工食品認証制度実施要領の規定に基づき、提出します。

1　対象商品

商品名	JAN コード	認証番号※1	備考※2
高圧加工ごはん	490**********	********	・内容量を 180g から 250g に増量し、JAN コードが 490%%%%%%%%%%%に変更となる。 ・認証制度の担当者を変更

※1　新たに商品を認証申請する場合は記入不要
※2　変更の場合はその内容、辞退の場合は理由を記入。その他の場合は記入不要

【添付資料】提出する資料の□にチェックするか、□を黒く塗りつぶしてください。

関係書類	申請・届出の区分※3					
	認証			更新	軽微な変更	辞退
	新規	追加	変更認証			
①　高圧加工食品認証制度　団体登録書（別紙１）※1	□	(□)	(□)		☑(□)	
②　高圧加工食品認証制度に係る商品の概要等（別紙２）※2	□	□	□		☑(□)	
③　高圧加工食品認証制度　商品の高圧加工に関する説明資料（別紙３）	□	□	□		~~(□)~~	
④　その他、補足説明資料（団体の概要、商品の概要が分かる資料等）	□	(□)	(□)	(□)	~~(□)~~	

※1　①は、当該団体として初めて水性印刷商品認証制度に申請する場合に提出すること（変更がなければそれ以降の提出は不要）
※2　②は、申請する商品１点につき１枚作成すること
※3　(□)の書類は、前回提出時からの変更がある場合、変更した部分がわかるように記載（該当箇所に下線を引く等）して提出すること。なお、変更がない場合は二重取消線で「~~(□)~~」とし、提出しない

（別紙１）

高圧加工食品認証制度　団体登録書

2018年●月●日

1．申請者概要

団体名	ﾌﾘｶﾞﾅ　カブシキガイシャ●●●●● 株式会社●●●●●			
代表者	役職	代表取締役社長		
	氏名	ﾌﾘｶﾞﾅ　●●●● ●●●●　印		
所在地等	〒＊＊＊－＊＊＊＊ 新潟県●●市●●●●			
	TEL（代表）	025-***-****	FAX	025-***-****
	URL	http://www.～～～～		
担当者	（書類送付先） 〒＊＊＊－＊＊＊＊ 新潟県●●市●●●●			
	部署	品質検査課		
	役職	検査員		
	氏名	ﾌﾘｶﾞﾅ　ナガオカ　ハナコ 長岡　花子		
	TEL（直通）	025-$$$-$$$$	FAX	025-$$$-$$$$
	E-mail	$$$$$$$$@***.co.jp		

2　確認事項

認証制度への団体情報の登録に当たり、以下の項目への同意をお願いします。（各項目の□にチェックするか、□を黒く塗りつぶしてください。）

☑①認証された商品について、（一社）健康ビジネス協議会が、各種展示会等に出品・展示する場合があります。

☑②（一社）健康ビジネス協議会のホームページにおいて、認証された商品の画像等の掲載や申請企業のホームページへのリンクを行う場合があります。

（別紙２）

高圧加工食品認証制度に係る商品の概要等

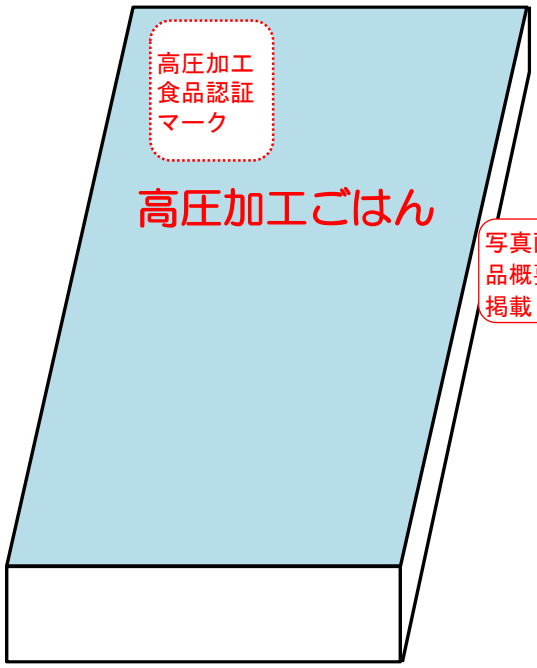
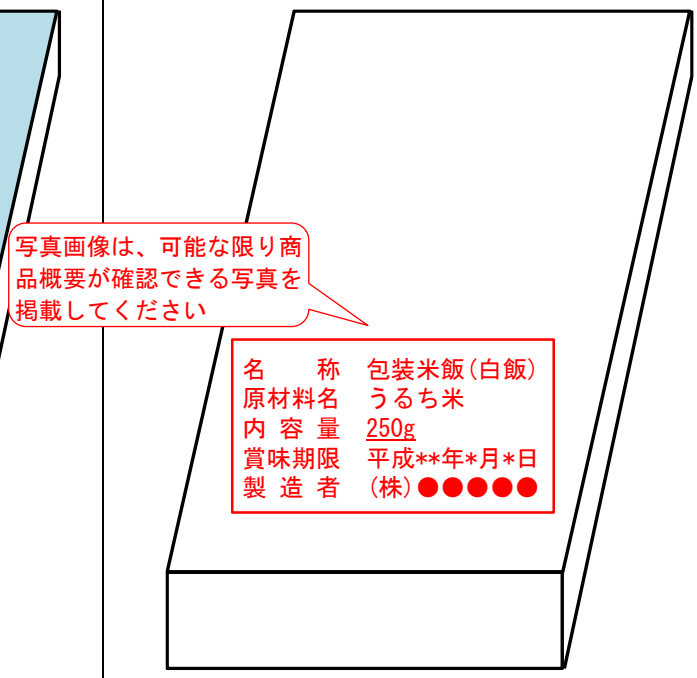
団体名：株式会社●●●●●

１　商品の情報

商品名	ＪＡＮコード	認証番号※1	商品の概要
高圧加工ごはん	490%%%%%%%%%%%%	********	【製造者】（株）●●●●● 【名　称】包装米飯（白飯） 【内容量】250g 原料米に高圧処理を施した後に炊飯加工した無菌化包装米飯
作用※2（高圧加工により高付加価値化をもたらす作用の□にチェックするか、□を黒く塗りつぶしてください。）			
□　微生物制御　　□食品成分の変化　　☑物性変化			

※１　新たに商品を認証申請する場合は記入不要。
※２　複数該当する場合は、代表的な作用一つに記入する。

２　商品の画像

表面	裏面
	

※　商品の画像には、認証マークの表示予定位置などに関する説明を付け加えること

【協議会記入欄】

	氏名	日付	認証可否等	備考
審査	㊞		可　・　否	
	㊞		可　・　否	
答申			審査結果は上記のとおり。	
決定			可　・　否	

(6)　認証商品の認証辞退の届出を行う場合

※協議会記入欄

受 付 日	

（別記様式）

2018 年●月●日

一般社団法人健康ビジネス協議会
　代表理事　会長　吉田　康　様

団体名　株式会社●●●●●
　代表者職・氏名　代表取締役社長　●●●●　印

高圧加工食品認証制度に係る
- □認証申請書（新規・追加・変更認証(認証基準に関係する変更)）
- □更新届出書
- □変更届出書（認証基準に関係しない軽微な変更）
- ☑辞退届出書

一般社団法人健康ビジネス協議会高圧加工食品認証制度実施要領の規定に基づき、提出します。

1　対象商品

商品名	JAN コード	認証番号※1	備考※2
高圧加工いちごジャム	490##########	########	商品の製造終了のため。

※1　新たに商品を認証申請する場合は記入不要

※2　変更の場合はその内容、辞退の場合は理由を記入。その他の場合は記入不要

【添付資料】提出する資料の□にチェックするか、□を黒く塗りつぶしてください。

関係書類	申請・届出の区分※3					
	認証			更新	軽微な変更	辞退
	新規	追加	変更認証			
①　高圧加工食品認証制度　団体登録書（別紙１）※1	□	(□)	(□)		(□)	
②　高圧加工食品認証制度に係る商品の概要等（別紙２）※2	□	□	□		(□)	
③　高圧加工食品認証制度　商品の高圧加工に関する説明資料（別紙３）	□	□	□		(□)	
④　その他、補足説明資料（団体の概要、商品の概要が分かる資料等）	□	(□)	(□)	(□)	(□)	

※1　①は、当該団体として初めて水性印刷商品認証制度に申請する場合に提出すること（変更がなければそれ以降の提出は不要）

※2　②は、申請する商品１点につき１枚作成すること

※3　（□）の書類は、前回提出時からの変更がある場合、変更した部分がわかるように記載（該当箇所に下線を引く等）して提出すること。なお、変更がない場合は二重取消線で「~~(□)~~」とし、提出しない

~~430.~~10.　変更書類の記入例

※協議会記入欄

受 付 日	年　月　日

（別記様式）

~~※認証マークの表示予定位置等に関する説明を付け加えること。~~

2018 年●月●日

一般社団法人健康ビジネス協議会
代表理事　会長　吉田　康　様

株式会社●●●●●
代表取締役社長　●●●●　印

高圧加工食品認証制度に係る
□申請~~（新規・追加・変更認証（認証基準に関係する変更））~~
□更新
□変更~~（認証基準に関係しない軽微な変更）~~

一般社団法人健康ビジネス協議会高圧加工食品認証制度実施要領の規定に基づき、提出します。

1．対象商品

商品名	JAN コード	認証番号※
高圧加工ごはん	490**********	********

※新たに~~認証~~申請する場合は記入不要。
※行は適宜加除してください。

【添付資料】提出する資料の□にチェック~~するか、□を黒く塗りつぶ~~してください。

関係書類	~~申請・届出の区分※3~~ 申請	更新	~~軽微な変更~~ 変更
①　高圧加工食品認証制度　企業登録書（別紙１） ※初回申請のみ提出（２回目以降の申請、変更については、内容に変更がある場合のみ提出）	□ ~~(□)~~ ~~(□)~~	－	□ ~~(□)~~ ~~(□)~~
②　高圧加工食品認証制度に係る商品の概要（別紙２-申請） ※申請する商品１点につき１枚作成すること。	□ ~~□~~ ~~□~~	－	－ ~~□~~ ~~□~~
③　高圧加工食品認証制度に係る変更する認証商品の概要（別紙２-変更） ※申請する商品１点につき１枚作成すること。	－	－	□ ~~□~~ ~~□~~
④　高圧加工食品認証制度　商品の高圧加工に関する説明資料（別紙３-申請） ※申請する商品１点につき１枚作成すること。	□ ~~□~~ ~~□~~	－	 ~~□~~ ~~□~~
⑤　高圧加工食品認証制度　商品の高圧加工に関する説明資料（別紙３-変更） ※申請する商品１点につき１枚作成すること。	－	－	□ ~~□~~ ~~□~~
⑥　その他、補足説明資料（企業の概要、商品の概要が分かる資料等）	□ ~~(□)~~ ~~(□)~~ ~~(□)~~	□	□ ~~(□)~~ ~~(□)~~ ~~(□)~~

（別紙２-変更）

高圧加工食品認証制度に係る変更する認証商品の概要

企業名：株式会社●●●●●

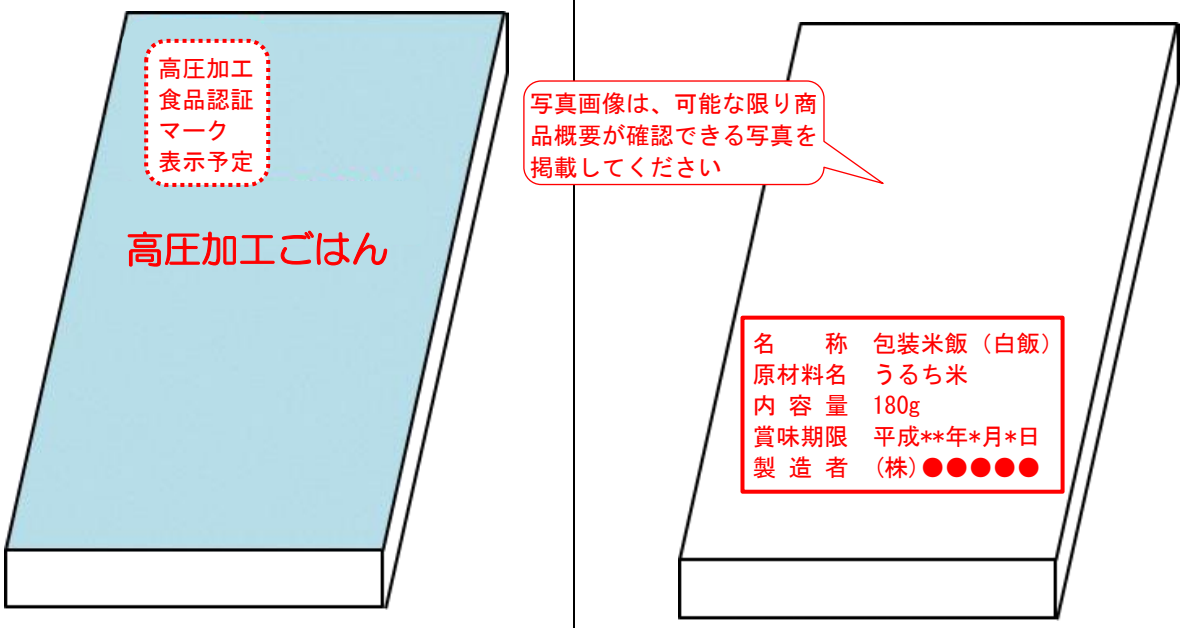
１．変更する商品の情報

商品名	旧 JAN コード※1	新 JAN コード※1
高圧加工ごはん	490**********	490##########
変更内容		
高圧加工の処理時間及び圧力を変更する。		
作用※2		
□　微生物制御　　□食品成分の変化　　☑物性変化		

※１　JAN コードに変更がない場合は、同じ番号を記載してください。
※２　高圧加工により高付加価値化をもたらす作用の□にチェックしてください。複数該当する場合は、代表的な作用一つにチェックしてください。

２．変更後の商品の画像

変更箇所	
変更なし	
表面	裏面



※商品の画像上に、認証マークの表示予定位置などに関する説明を付け加えること。

３．マークを表示する場所（該当する項目全てにチェックしてください。）

☑商品　　□チラシ　　□カタログ　　□その他（　　）

（別紙３-変更）

高圧加工食品認証制度~~申請（更新・変更）~~ 商品の高圧加工に関する説明資料

企業名：株式会社●●●●●

1．変更する~~申請（更新・変更）する~~商品名等

商品名	作用※
高圧加工ごはん	□~~1~~　微生物制御 □~~2~~　食品成分の変化 ☑~~3~~　物性変化

※高圧加工により高付加価値化をもたらす作用の□にチェック~~するか、□を黒く塗りつぶ~~してください。複数該当する場合は、代表的な作用一つにチェックしてください。

2．高圧加工実施者に関する情報

変更の有無	□　変更あり		☑　変更なし
（ふりがな） 実施企業名	かぶしきがいしゃ▲▲▲▲▲ 株式会社▲▲▲▲▲	（ふりがな） 代表者職・氏名	だいひょうとりしまりやくしゃちょう　▲▲▲▲ 代表取締役社長　▲▲▲▲
住所 （所在地）	〒＊＊＊－＊＊＊＊ 新潟県▲▲市▲▲▲▲	電話番号	025-***-****

3．高圧加工を施す~~食材・~~食品・原材料名

変更前	変更後
原材料名：精白米	変更なし

~~※食材に高圧加工を施す場合は、一括表示の原材料に関して、最終商品に占める当該食材の使用割合（配合ベース）を記入すると共に、別途算出根拠が分かる資料（任意様式）を添付すること。~~

4．高圧加工装置

変更前	変更後
装　置　名：食品高圧処理装置 （型式：XX-XXXX） メーカー名：（株）■■製作所 装置の所在地：株式会社▲▲▲▲▲ ◆◆工場（新潟県◆◆市◆◆） 実際に使用する装置の写真	装　置　名： メーカー名： 装置の所在地： 【実際に使用する装置の画像】 変更なし

※高圧加工装置の構造・性能を説明する資料（カタログ等）を添付すること。

5．高圧加工の概要

変更前	変更後

圧　　力：●●●Mpa 処理時間：●分間 温　　度：室温 高圧加工の処理工程： 精米を水に浸漬する際、以上の条件で高圧加工してからパック詰めし、炊飯する。	圧　　力：△△△Mpa 処理時間：△分間 温　　度：室温 高圧加工の処理工程： 精米を水に浸漬する際、以上の条件で高圧加工してからパック詰めし、炊飯する。

6．高圧加工によりもたらされる効果

変更の有無	□　変更あり	☑　変更なし

高圧加工の圧力や処理時間等が変更した場合であっても、作用やもたらされる効果が変更しないときは、「変更なし」にチェックの上、もたらされる効果が変更していないことが分かる内容を追記するか、データを添付してください。

作用やもたらされる効果すべてを変更し、別商品となる場合は、「変更」ではなく「新規申請」となります。

高圧加工を施すことで、無処理に比べて食味に関係する力学的性質である〇〇値と△△値が、　炊飯〇時間後に有意に向上する。圧力を●●●Mpa・●分間から△△△Mpa・△分間に変更したが、もたらされる効果は変更前と同等の効果が得られた。

【変更前】

表１　無処理の米飯と高圧加工米飯の物性の比較（炊飯後〇時間）

	無処理	高圧加工
〇〇値	3.5	4.1*
△△値	0.2	0.6*

*無処理と比較して有意水準 5%で有意差あり

【変更後】

表２　無処理の米飯と高圧加工米飯の物性の比較（炊飯後〇時間）

	無処理	高圧加工
〇〇値	3.5	4.1*
△△値	0.2	0.6*

*無処理と比較して有意水準 5%で有意差あり

統計的有意差があることが望ましい。

データを文献等から引用している場合は、該当部分を添付してください。

7．高圧加工による高付加価値化の概要

変更の有無	□　変更あり	□　変更なし

（「６．高圧加工によりもたらされる効果」を受け、消費者の健康維持・増進のために商品としてどのように付加価値が高まったか記入する。）

高圧加工により、食品二次機能である感覚機能が向上した。
炊飯〇時間後に２点嗜好試験法にて官能評価を実施したところ、無処理に比べて、味と総合評価が有意に高い結果が得られた。高圧加工の概要を変更したが、得られる付加価値には差がなかった。変更後のデータは添付のとおり。

【変更前】表１　２点嗜好試験法による項目別嗜好（n=50）

	無処理	高圧加工
外観	23	27
香り	26	24
味	15	35**
総合評価	18	32*

*有意水準５％で有意差あり　**有意水準１％で有意差あり

【分析方法】モニターは□□で、～～～～。

高圧加工によりもたらされる効果が変更した場合であっても、商品の付加価値の概要が変更しないときは、「変更なし」にチェックの上、高付加価値化の概要が変更していないことが分かる内容を追記するか、データを添付してください。

高付加価値化の概要が変更となり、別商品となる場合は、「変更」ではなく「新規申請」となります。

※別途説明資料（任意様式）の添付可。

~~※受付番号：~~
~~※協議会記入欄~~
~~（別記様式第２号）~~

~~平成　年　月　日~~

~~一般社団法人健康ビジネス協議会~~
~~代表理事　会長　吉田　康　様~~

~~団体名~~
~~代表者職・氏名　　印~~

~~高圧加工食品認証制度~~
~~認証マーク・認証番号の表示に係る届出書~~

~~一般社団法人健康ビジネス協議会高圧加工食品認証制度実施要領第８の規定に基づき、関係書類を添えて届け出ます。~~

記

~~１．認証マーク・認証番号を表示する商品~~

~~認証商品名~~	~~作用※~~	~~JAN コード~~	~~認証番号~~

※届け出る商品において、高圧加工により高付加価値化をもたらす作用を以下の番号で記入してください。（複数該当する場合は、代表的な作用を一つ記入してください。）

1　微生物制御
2　食品成分の変化
3　物性変化

2．表示する場所（該当する項目全てに○をつけてください）

・商品　　・チラシ　　・カタログ　　・その他（　　）

【添付資料】　提出する資料の□にチェックするか、□を黒く塗りつぶしてください。

□①（必要に応じて）関係資料

※受付番号：

※協議会記入欄

（別記様式第３号）

平成　年　月　日

一般社団法人健康ビジネス協議会
　代表理事　会長　吉田　康　様

団体名
代表者職・氏名　　印

高圧加工食品認証制度　認証の更新に係る届出書

一般社団法人健康ビジネス協議会高圧加工食品認証制度実施要領第 11 の規定に基づき、関係書類を添えて届け出ます。

記

１．更新を届け出る商品点数：　　点

【添付資料】　提出する資料の□にチェックするか、□を黒く塗りつぶしてください。
□① 高圧加工食品認証制度更新に係る商品等（別紙４）
□② 高圧加工食品認証制度の認証を更新する商品の概要（別紙５）※
□③ 高圧加工食品認証制度申請（更新・変更）商品の高圧加工に関する説明資料（別紙３）※
□④ その他、補足説明資料
　ただし、②～④の添付書類については、認証申請書（別記様式第１号）及び認証マーク・認証番号の表示に係る届出書（別記様式第２号）に添付した書類から変更がない場合は、省略することができる。（省略した添付資料がある場合は、該当項目に二重取り消し線を引いてください。）

※届け出る商品１点に付き１枚作成すること。

（別紙４）

高圧加工食品認証制度更新に係る商品等

１．届出団体情報

（ふりがな） 届出団体名		（ふりがな） 代表者職･氏名	
住所 （所在地）	〒	電話番号	

２．担当者情報

（ふりがな） 担当者職・氏名		電話番号	
メール アドレス		ＦＡＸ番号	

３．更新する認証商品

認証商品名	作用※	JAN コード	認証番号

※更新する商品において、高圧加工により高付加価値化をもたらす作用を以下の番号で記入してください。（複数該当する場合は、代表的な作用を一つ記入してください。）

１　微生物制御

２　食品成分の変化

３　物性変化

（別紙５）

団体名：

高圧加工食品認証制度の認証を更新する商品の概要

１．更新する商品の情報

商品名	作用※	JAN コード	認証番号	商品の概要
	□１　微生物制御 □２　食品成分の変化 □３　物性変化			

※更新する商品において、高圧加工により高付加価値化をもたらす作用の□にチェックするか、□を黒く塗りつぶしてください。（複数該当する場合は、代表的な作用一つに記入してください。）

２．更新する商品の画像

表面	裏面

※認証マークの表示予定位置等に関する説明を付け加えること。

※受付番号：

※協議会記入欄

（別記様式第４号）

平成　年　月　日

一般社団法人健康ビジネス協議会
代表理事　会長　吉田　康　様

団体名
代表者職・氏名　　印

高圧加工食品認証制度　認証商品の変更に係る届出書

一般社団法人健康ビジネス協議会高圧加工食品認証制度実施要領第 12 の規定に基づき、関係書類を添えて届け出ます。

記

１．変更する商品の内容

認証商品名	作用※	旧 JAN ｺｰﾄﾞ	新 JAN ｺｰﾄﾞ	認証番号	変更内容及び変更理由

※申請する商品において、高圧加工により高付加価値化をもたらす作用を以下の番号で記入してください。（複数該当する場合は、代表的な作用を一つ記入してください。）

１　微生物制御
２　食品成分の変化
３　物性変化

【添付資料】　提出する資料の□にチェックするか、□を黒く塗りつぶしてください。

□①　高圧加工食品認証制度の認証を変更する商品の概要（別紙６）※
□②　高圧加工食品認証制度申請（更新・変更）商品の高圧加工に関する説明資料（別紙３）※
□③　その他、関係資料

ただし、②の添付書類については、認証の申請又は更新に提出した書類のうち、「２．高圧加工実施者に関する情報」、「４．高圧加工装置」又は「５．高圧加工の概要」のいずれかを変更する場合のみ添付することとし、修正した部分がわかるようにして提出すること。

※届け出る商品１点に付き１枚作成すること。

（別紙６）

団体名：

高圧加工食品認証制度の認証を変更する商品の概要

１．変更する商品の情報

商品名	作用※	旧 JAN コード	新 JAN コード	認証番号
	□１　微生物制御 □２　食品成分の変化 □３　物性変化			

※申請する商品において、高圧加工により高付加価値化をもたらす作用の□にチェックするか、□を黒く塗りつぶしてください。（複数該当する場合は、代表的な作用を一つ記入してください。）

２．変更する商品の画像

	表面	裏面
変更前		
変更後		

※認証マークの表示予定位置等に関する説明を付け加えること。

※受付番号：

※協議会記入欄

（別記様式第５号）

平成　年　月　日

一般社団法人健康ビジネス協議会
代表理事　会長　吉田　康　様

団体名
代表者職・氏名　　印

高圧加工食品認証制度　認証の辞退に係る届出書

一般社団法人健康ビジネス協議会高圧加工食品認証制度実施要領第 13 の規定に基づき、届け出ます。

記

１．認証を辞退する商品

認証商品名	JAN コード	認証番号

２．辞退する理由